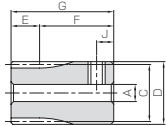


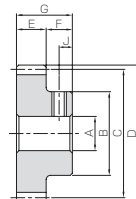


共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)

*模数 0.8 以下的产品规格与表示精度等级同等。



S3T



S1T

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	宽 × 深
SS0.5-15A	m0.5	15	S3T	3	8.5	7.5	8.5	5	11	16	—
SS0.5-16A		16	S3T	3	9	8	9	5	11	16	—
SS0.5-17A		17	S3T	3	9.5	8.5	9.5	5	11	16	—
SS0.5-18A		18	S3T	4	10	9	10	5	11	16	—
SS0.5-19A		19	S3T	4	10.5	9.5	10.5	5	11	16	—
SS0.5-20A		20	S3T	3	11	10	11	5	11	16	—
SS0.5-20B		20	S3T	4	11	10	11	5	11	16	—
SS0.5-21A		21	S3T	4	11.5	10.5	11.5	5	11	16	—
SS0.5-22A		22	S3T	4	12	11	12	5	11	16	—
SS0.5-23A		23	S3T	4	12.5	11.5	12.5	5	11	16	—
SS0.5-24A		24	S3T	4	13	12	13	5	11	16	—
SS0.5-24B			S3T	5	13	12	13	5	11	16	—
SS0.5-25A		25	S3T	4	13.5	12.5	13.5	5	11	16	—
SS0.5-25B			S3T	5	13.5	12.5	13.5	5	11	16	—
SS0.5-26A		26	S3T	4	14	13	14	5	11	16	—
SS0.5-27A		27	S3T	4	14.5	13.5	14.5	5	11	16	—
SS0.5-28A		28	S1T	4	12	14	15	5	7	12	—
SS0.5-29A		29	S1T	4	12	14.5	15.5	5	7	12	—
SS0.5-30A		30	S1T	4	13	15	16	5	7	12	—
SS0.5-30B			S1T	5	13	15	16	5	7	12	—
SS0.5-30C			S1T	6	13	15	16	5	7	12	—
SS0.5-32A		32	S1T	5	14	16	17	5	7	12	—
SS0.5-34A		34	S1T	5	15	17	18	5	7	12	—
SS0.5-35A		35	S1T	5	15	17.5	18.5	5	7	12	—
SS0.5-36A		36	S1T	5	16	18	19	5	7	12	—
SS0.5-38A		38	S1T	5	16	19	20	5	7	12	—
SS0.5-40A		40	S1T	5	18	20	21	5	7	12	—
SS0.5-40B			S1T	6	18	20	21	5	7	12	—
SS0.5-42A		42	S1T	5	18	21	22	5	7	12	—
SS0.5-44A		44	S1T	5	20	22	23	5	7	12	—
SS0.5-45A		45	S1T	5	20	22.5	23.5	5	7	12	—
SS0.5-46A		46	S1T	5	20	23	24	5	7	12	—
SS0.5-48A		48	S1T	5	22	24	25	5	7	12	—
SS0.5-50A		50	S1T	5	22	25	26	5	7	12	—
SS0.5-50B			S1T	6	22	25	26	5	7	12	—
SS0.5-52A		52	S1T	5	22	26	27	5	7	12	—
SS0.5-54A		54	S1T	5	25	27	28	5	7	12	—
SS0.5-55A		55	S1T	5	25	27.5	28.5	5	7	12	—
SS0.5-56A		56	S1T	5	25	28	29	5	7	12	—
SS0.5-58A		58	S1T	5	25	29	30	5	7	12	—
SS0.5-60A		60	S1T	6	28	30	31	5	7	12	—
SS0.5-60B			S1T	8	28	30	31	5	7	12	—
SS0.5-62A		62	S1T	6	28	31	32	5	7	12	—
SS0.5-64A		64	S1T	6	28	32	33	5	7	12	—
SS0.5-65A		65	S1T	6	28	32.5	33.5	5	7	12	—
SS0.5-66A		66	S1T	6	28	33	34	5	7	12	—
SS0.5-68A		68	S1T	6	28	34	35	5	7	12	—
SS0.5-70A		70	S1T	6	28	35	36	5	7	12	—
SS0.5-70B			S1T	8	28	35	36	5	7	12	—
SS0.5-72A		72	S1T	6	28	36	37	5	7	12	—

(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
 ③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 ④孔径 φ4 以下的内孔精度公差为 H8。另外, 孔径为 φ5 或 φ6 的内孔长度(全长)为孔径的 3 倍以上时, 公差也同为 H8。
 ⑤ S3T 及 S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

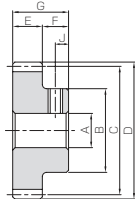
尺寸	J	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
M3	2.5	0.46	0.022	0.047	0.0022	0~0.10	0.0056	SS0.5-15A
M3	2.5	0.51	0.025	0.052	0.0025	0~0.10	0.0064	SS0.5-16A
M3	2.5	0.56	0.028	0.057	0.0029	0~0.10	0.0073	SS0.5-17A
M3	2.5	0.61	0.032	0.063	0.0033	0~0.10	0.0076	SS0.5-18A
M3	2.5	0.67	0.036	0.068	0.0036	0~0.10	0.0085	SS0.5-19A
M3	2.5	0.72	0.040	0.073	0.0041	0~0.10	0.010	SS0.5-20A
M3	2.5	0.77	0.044	0.079	0.0045	0~0.10	0.0095	SS0.5-20B
M3	2.5	0.83	0.049	0.084	0.0050	0~0.10	0.011	SS0.5-21A
M3	2.5	0.88	0.054	0.090	0.0055	0~0.10	0.012	SS0.5-22A
M3	2.5	0.93	0.059	0.095	0.0060	0~0.10	0.013	SS0.5-23A
M3	2.5	0.99	0.064	0.10	0.0065	0~0.10	0.014	SS0.5-24A
M4	3	1.04	0.069	0.11	0.0071	0~0.10	0.013	SS0.5-24B
M3	3	1.04	0.069	0.11	0.0071	0~0.10	0.015	SS0.5-25A
M3	3	1.10	0.075	0.11	0.0076	0~0.10	0.014	SS0.5-25B
M3	3.5	1.04	0.069	0.11	0.0071	0~0.10	0.017	SS0.5-26A
M3	3.5	1.16	0.081	0.12	0.0082	0~0.10	0.018	SS0.5-26A
M3	3.5	1.21	0.087	0.12	0.0088	0~0.10	0.018	SS0.5-27A
M3	3.5	1.27	0.093	0.13	0.0095	0~0.10	0.011	SS0.5-28A
M4	3.5	1.27	0.093	0.13	0.0095	0~0.10	0.012	SS0.5-29A
M4	3.5	1.38	0.11	0.14	0.011	0~0.10	0.013	SS0.5-30A
M4	3.5	1.50	0.12	0.15	0.012	0~0.10	0.012	SS0.5-30B
M4	3.5	1.55	0.13	0.16	0.013	0~0.10	0.011	SS0.5-30C
M4	3.5	1.61	0.14	0.16	0.014	0~0.10	0.014	SS0.5-32A
M4	3.5	1.73	0.15	0.18	0.015	0~0.10	0.016	SS0.5-34A
M4	3.5	1.84	0.17	0.19	0.017	0~0.10	0.017	SS0.5-35A
M4	3.5	1.96	0.19	0.20	0.019	0~0.10	0.019	SS0.5-36A
M4	3.5	2.08	0.20	0.21	0.021	0~0.10	0.020	SS0.5-38A
M4	3.5	2.14	0.21	0.22	0.022	0~0.10	0.024	SS0.5-40A
M4	3.5	2.19	0.22	0.22	0.023	0~0.10	0.023	SS0.5-40B
M4	3.5	2.31	0.25	0.24	0.025	0~0.10	0.025	SS0.5-42A
M4	3.5	2.43	0.27	0.25	0.027	0~0.10	0.030	SS0.5-44A
M4	3.5	2.55	0.29	0.26	0.030	0~0.10	0.030	SS0.5-45A
M4	3.5	2.67	0.32	0.27	0.032	0~0.10	0.031	SS0.5-46A
M4	3.5	2.73	0.33	0.28	0.033	0~0.10	0.036	SS0.5-48A
M4	3.5	2.79	0.34	0.28	0.035	0~0.10	0.037	SS0.5-50A
M4	3.5	2.91	0.37	0.30	0.037	0~0.10	0.037	SS0.5-50B
M4	3.5	3.03	0.39	0.31	0.040	0~0.10	0.039	SS0.5-52A
M5	3.5	3.03	0.39	0.31	0.040	0~0.10	0.048	SS0.5-54A
M4	3.5	3.15	0.42	0.32	0.043	0~0.10	0.048	SS0.5-55A
M4	3.5	3.27	0.45	0.33	0.046	0~0.10	0.050	SS0.5-56A
M4	3.5	3.33	0.47	0.34	0.048	0~0.10	0.058	SS0.5-58A
M4	3.5	3.39	0.48	0.35	0.049	0~0.10	0.055	SS0.5-60A
M4	3.5	3.51	0.51	0.36	0.052	0~0.10	0.055	SS0.5-60B
M4	3.5	3.63	0.55	0.37	0.056	0~0.10	0.060	SS0.5-62A
M5	3.5	3.63	0.55	0.37	0.056	0~0.10	0.062	SS0.5-64A
M4	3.5	3.75	0.58	0.38	0.059	0~0.10	0.063	SS0.5-65A
M4	3.5	3.75	0.58	0.38	0.059	0~0.10	0.064	SS0.5-66A
M4	3.5	3.75	0.58	0.38	0.059	0~0.10	0.066	SS0.5-68A
M4	3.5	3.75	0.58	0.38	0.059	0~0.10	0.068	SS0.5-70A
M4	3.5	3.75	0.58	0.38	0.059	0~0.10	0.065	SS0.5-70B
M4	3.5	3.75	0.58	0.38	0.059	0~0.10	0.070	SS0.5-72A

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 ②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4 级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)

*模数 0.8 以下的产品规格与表示精度等级同等。



S1T

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮齿长	全长	键槽
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	宽 × 深
SS0.5-75A	m0.5	75	S1T	6	28	37.5	38.5	5	7	12	—
SS0.5-76A		76	S1T	6	28	38	39	5	7	12	—
SS0.5-80A		80	S1T	6	28	40	41	5	7	12	—
SS0.5-80B			S1T	8	—	—	—	—	—	—	—
SS0.5-84A		84	S1T	8	28	42	43	5	7	12	—
SS0.5-85A		85	S1T	8	28	42.5	43.5	5	7	12	—
SS0.5-88A		88	S1T	8	28	44	45	5	7	12	—
SS0.5-90A		90	S1T	8	28	45	46	5	7	12	—
SS0.5-95A		95	S1T	8	28	47.5	48.5	5	7	12	—
SS0.5-96A		96	S1T	8	28	48	49	5	7	12	—
SS0.5-100A		100	S1T	8	28	50	51	5	7	12	—
SS0.5-105A		105	S1T	8	28	52.5	53.5	5	7	12	—
SS0.5-110A		110	S1T	8	28	55	56	5	7	12	—
SS0.5-115A		115	S1T	8	28	57.5	58.5	5	7	12	—
SS0.5-120A		120	S1T	8	28	60	61	5	7	12	—

- (产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
 ③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装套时的法线方向侧隙。
 ④孔径 $\phi 4$ 以下的内孔精度公差为 H8。另外, 孔径为 $\phi 5$ 或 $\phi 6$ 的内孔长度(全长)为孔径的 3 倍以上时, 公差也同为 H8。
 ⑤ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

螺孔 尺寸	J	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
M4	3.5	3.93	0.63	0.40	0.064	0~0.10	0.074	SS0.5-75A
M4	3.5	3.99	0.65	0.41	0.066	0~0.10	0.075	SS0.5-76A
M4 M5	3.5	4.24	0.72	0.43	0.074	0~0.10	0.077	SS0.5-80A SS0.5-80B
M5	3.5	4.48	0.80	0.46	0.082	0~0.10	0.082	SS0.5-84A
M5	3.5	4.54	0.82	0.46	0.084	0~0.10	0.083	SS0.5-85A
M5	3.5	4.72	0.89	0.48	0.090	0~0.10	0.087	SS0.5-88A
M5	3.5	4.85	0.93	0.49	0.095	0~0.10	0.090	SS0.5-90A
M5	3.5	5.15	1.04	0.53	0.11	0~0.10	0.097	SS0.5-95A
M5	3.5	5.21	1.06	0.53	0.11	0~0.10	0.099	SS0.5-96A
M5	3.5	5.46	1.16	0.56	0.12	0~0.10	0.10	SS0.5-100A
M5	3.5	5.76	1.28	0.59	0.13	0~0.10	0.11	SS0.5-105A
M5	3.5	6.07	1.42	0.62	0.14	0~0.10	0.12	SS0.5-110A
M5	3.5	6.38	1.56	0.65	0.16	0~0.10	0.13	SS0.5-115A
M5	3.5	6.68	1.70	0.68	0.17	0~0.10	0.14	SS0.5-120A

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 ②请避免对齿轮的齿面做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
 详细内容请查看第 8 页的说明。

GCU-S 正齿轮组合



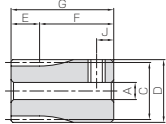
装配方法: 平行轴 (二级)
 齿轮类型: 正齿轮
 使用产品: SS1.5-16 2个
 PS1.5-22 2个
 齿数比 : 1.89
 质量 : 约 1 kg

使用了 2 级正齿轮, 可做增速、
 减速运动。
 是最为一般的齿轮组合方式。

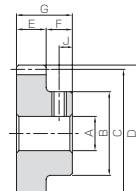


共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)

*模数 0.8 以下的产品规格与表示精度等级同等。



S3T



S1T

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P
小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	宽 × 深
SS0.8-15A	m0.8	15	S3T	5	13.6	12	13.6	8	14	22	—
SS0.8-16A		16	S3T	5	14.4	12.8	14.4	8	14	22	—
SS0.8-17A		17	S3T	5	15.2	13.6	15.2	8	14	22	—
SS0.8-18A		18	S3T	5	16	14.4	16	8	14	22	—
SS0.8-19A		19	S1T	5	12	15.2	16.8	8	8	16	—
SS0.8-20A		20	S1T	5	13	16	17.6	8	8	16	—
SS0.8-20B			S1T	6	13	16	17.6	8	8	16	—
SS0.8-21A		21	S1T	6	14	16.8	18.4	8	8	16	—
SS0.8-22A		22	S1T	6	15	17.6	19.2	8	8	16	—
SS0.8-23A		23	S1T	6	15	18.4	20	8	8	16	—
SS0.8-24A		24	S1T	5	16	19.2	20.8	8	8	16	—
SS0.8-24B			S1T	6	16	19.2	20.8	8	8	16	—
SS0.8-25A		25	S1T	5	16	20	21.6	8	8	16	—
SS0.8-25B			S1T	6	16	20	21.6	8	8	16	—
SS0.8-26A		26	S1T	6	18	20.8	22.4	8	8	16	—
SS0.8-27A		27	S1T	6	18	21.6	23.2	8	8	16	—
SS0.8-28A		28	S1T	6	18	22.4	24	8	8	16	—
SS0.8-29A		29	S1T	6	20	23.2	24.8	8	8	16	—
SS0.8-30A		30	S1T	5	20	24	25.6	8	8	16	—
SS0.8-30B			S1T	6	20	24	25.6	8	8	16	—
SS0.8-30C			S1T	8	20	24	25.6	8	8	16	—
SS0.8-32A		32	S1T	6	22	25.6	27.2	8	8	16	—
SS0.8-34A		34	S1T	6	22	27.2	28.8	8	8	16	—
SS0.8-35A		35	S1T	6	25	28	29.6	8	8	16	—
SS0.8-36A		36	S1T	6	25	28.8	30.4	8	8	16	—
SS0.8-38A		38	S1T	6	25	30.4	32	8	8	16	—
SS0.8-40A		40	S1T	6	28	32	33.6	8	8	16	—
SS0.8-40B			S1T	8	28	32	33.6	8	8	16	—
SS0.8-42A	42	S1T	6	28	33.6	35.2	8	8	16	—	
SS0.8-44A	44	S1T	6	28	35.2	36.8	8	8	16	—	
SS0.8-45A	45	S1T	6	28	36	37.6	8	8	16	—	
SS0.8-46A	46	S1T	6	28	36.8	38.4	8	8	16	—	
SS0.8-48A	48	S1T	6	28	38.4	40	8	8	16	—	
SS0.8-50A	50	S1T	6	28	40	41.6	8	8	16	—	
SS0.8-50B		S1T	8	28	40	41.6	8	8	16	—	
SS0.8-52A	52	S1T	6	28	41.6	43.2	8	8	16	—	
SS0.8-54A	54	S1T	6	28	43.2	44.8	8	8	16	—	
SS0.8-55A	55	S1T	6	28	44	45.6	8	8	16	—	
SS0.8-56A	56	S1T	6	28	44.8	46.4	8	8	16	—	
SS0.8-58A	58	S1T	6	28	46.4	48	8	8	16	—	
SS0.8-60A	60	S1T	6	28	48	49.6	8	8	16	—	
SS0.8-60B		S1T	8	28	48	49.6	8	8	16	—	
SS0.8-62A	62	S1T	6	28	49.6	51.2	8	8	16	—	
SS0.8-64A	64	S1T	6	28	51.2	52.8	8	8	16	—	
SS0.8-65A	65	S1T	6	28	52	53.6	8	8	16	—	
SS0.8-66A	66	S1T	6	28	52.8	54.4	8	8	16	—	
SS0.8-68A	68	S1T	6	28	54.4	56	8	8	16	—	
SS0.8-70A	70	S1T	6	28	56	57.6	8	8	16	—	
SS0.8-70B		S1T	8	28	56	57.6	8	8	16	—	
SS0.8-72A	72	S1T	6	28	57.6	59.2	8	8	16	—	

(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
④孔径 φ4 以下的内孔精度公差为 H8。另外, 孔径为 φ5 或 φ6 的内孔长度(全长)为孔径的 3 倍以上时, 公差也同为 H8。
⑤ S3T 及 S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P
小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

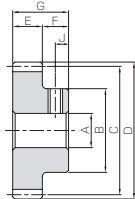
尺寸	螺孔	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
M4	3.5	1.89	0.088	0.19	0.0090	0~0.10	0.019	SS0.8-15A
M4	3.5	2.10	0.10	0.21	0.010	0~0.10	0.022	SS0.8-16A
M4	3.5	2.30	0.12	0.23	0.012	0~0.10	0.025	SS0.8-17A
M4	3.5	2.51	0.13	0.26	0.013	0~0.10	0.028	SS0.8-18A
M4	4	2.73	0.15	0.28	0.015	0~0.10	0.016	SS0.8-19A
M4	4	2.94	0.17	0.30	0.017	0~0.10	0.018	SS0.8-20A
M4	4	3.16	0.18	0.32	0.019	0~0.10	0.020	SS0.8-21A
M4	4	3.38	0.20	0.34	0.021	0~0.10	0.022	SS0.8-22A
M4	4	3.60	0.22	0.37	0.023	0~0.10	0.024	SS0.8-23A
M4	4	3.82	0.25	0.39	0.025	0~0.10	0.028	SS0.8-24A
M4	4	3.82	0.25	0.39	0.025	0~0.10	0.027	SS0.8-24B
M4	4	4.05	0.27	0.41	0.027	0~0.10	0.029	SS0.8-25A
M4	4	4.05	0.27	0.41	0.027	0~0.10	0.028	SS0.8-25B
M4	4	4.28	0.29	0.44	0.030	0~0.10	0.033	SS0.8-26A
M4	4	4.50	0.31	0.46	0.032	0~0.10	0.035	SS0.8-27A
M4	4	4.73	0.34	0.48	0.035	0~0.10	0.037	SS0.8-28A
M4	4	4.96	0.37	0.51	0.037	0~0.10	0.042	SS0.8-29A
M4	4	5.19	0.39	0.53	0.040	0~0.10	0.045	SS0.8-30A
M4	4						0.044	SS0.8-30B
M5	4	5.19	0.39	0.53	0.041	0~0.10	0.041	SS0.8-30C
M4	4	5.66	0.45	0.58	0.046	0~0.10	0.052	SS0.8-32A
M4	4	6.13	0.51	0.62	0.052	0~0.10	0.056	SS0.8-34A
M4	4	6.36	0.55	0.65	0.056	0~0.10	0.065	SS0.8-35A
M4	4	6.60	0.58	0.67	0.059	0~0.10	0.067	SS0.8-36A
M4	4	7.07	0.65	0.72	0.066	0~0.10	0.072	SS0.8-38A
M4	4	7.55	0.72	0.77	0.074	0~0.10	0.085	SS0.8-40A
M5	4						0.081	SS0.8-40B
M4	4	8.03	0.80	0.82	0.082	0~0.10	0.090	SS0.8-42A
M4	4	8.51	0.88	0.87	0.090	0~0.10	0.095	SS0.8-44A
M4	4	8.75	0.93	0.89	0.095	0~0.10	0.098	SS0.8-45A
M4	4	8.99	0.97	0.92	0.099	0~0.10	0.10	SS0.8-46A
M4	4	9.47	1.06	0.97	0.11	0~0.10	0.11	SS0.8-48A
M4	4	9.96	1.16	1.02	0.12	0~0.10	0.11	SS0.8-50A
M5	4						0.11	SS0.8-50B
M4	4	10.4	1.26	1.07	0.13	0~0.10	0.12	SS0.8-52A
M4	4	10.9	1.36	1.12	0.14	0~0.10	0.13	SS0.8-54A
M4	4	11.2	1.42	1.14	0.14	0~0.10	0.13	SS0.8-55A
M4	4	11.4	1.47	1.16	0.15	0~0.10	0.13	SS0.8-56A
M4	4	11.9	1.59	1.21	0.16	0~0.10	0.14	SS0.8-58A
M4	4	12.4	1.70	1.26	0.17	0~0.10	0.15	SS0.8-60A
M5	4						0.14	SS0.8-60B
M4	4	12.9	1.82	1.32	0.19	0~0.10	0.16	SS0.8-62A
M4	4	13.4	1.95	1.37	0.20	0~0.10	0.16	SS0.8-64A
M4	4	13.6	2.01	1.39	0.21	0~0.10	0.17	SS0.8-65A
M4	4	13.9	2.08	1.42	0.21	0~0.10	0.17	SS0.8-66A
M4	4	14.4	2.22	1.47	0.23	0~0.10	0.18	SS0.8-68A
M4	4	14.9	2.35	1.52	0.24	0~0.10	0.19	SS0.8-70A
M5	4						0.19	SS0.8-70B
M4	4	15.4	2.50	1.57	0.25	0~0.10	0.20	SS0.8-72A

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)

*模数 0.8 以下的产品规格与表示精度等级同等。



S1T

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	宽 × 深
SS0.8-75A	m0.8	75	S1T	6	28	60	61.6	8	8	16	—
SS0.8-76A		76	S1T	6	28	60.8	62.4	8	8	16	—
SS0.8-80A		80	S1T	6	28	64	65.6	8	8	16	—
SS0.8-80B		80	S1T	8	—	—	—	—	—	—	—
SS0.8-84A		84	S1T	8	28	67.2	68.8	8	8	16	—
SS0.8-85A		85	S1T	8	28	68	69.6	8	8	16	—
SS0.8-88A		88	S1T	8	28	70.4	72	8	8	16	—
SS0.8-90A		90	S1T	8	28	72	73.6	8	8	16	—
SS0.8-95A		95	S1T	8	28	76	77.6	8	8	16	—
SS0.8-96A		96	S1T	8	28	76.8	78.4	8	8	16	—
SS0.8-100A		100	S1T	8	28	80	81.6	8	8	16	—
SS0.8-105A		105	S1T	8	28	84	85.6	8	8	16	—
SS0.8-110A		110	S1T	8	28	88	89.6	8	8	16	—
SS0.8-115A		115	S1T	8	28	92	93.6	8	8	16	—
SS0.8-120A		120	S1T	8	28	96	97.6	8	8	16	—

- (产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
 ③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 ④孔径 φ4 以下的内孔精度公差为 H8。另外, 孔径为 φ5 或 φ6 的内孔长度(全长)为孔径的 3 倍以上时, 公差也同为 H8。
 ⑤ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

螺孔 尺寸	J	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
M4	4	16.1	2.72	1.64	0.28	0~0.10	0.21	SS0.8-75A
M4	4	16.4	2.80	1.67	0.29	0~0.10	0.22	SS0.8-76A
M4	4	17.4	3.11	1.77	0.32	0~0.10	0.24	SS0.8-80A
M5	4	17.4	3.11	1.77	0.32	0~0.10	0.23	SS0.8-80B
M5	4	18.4	3.45	1.87	0.35	0~0.10	0.25	SS0.8-84A
M5	4	18.6	3.54	1.90	0.36	0~0.10	0.26	SS0.8-85A
M5	4	19.4	3.80	1.97	0.39	0~0.10	0.28	SS0.8-88A
M5	4	19.9	3.99	2.02	0.41	0~0.10	0.29	SS0.8-90A
M5	4	21.1	4.47	2.15	0.46	0~0.10	0.32	SS0.8-95A
M5	4	21.4	4.57	2.18	0.47	0~0.10	0.32	SS0.8-96A
M5	4	22.4	4.98	2.28	0.51	0~0.10	0.35	SS0.8-100A
M5	4	23.6	5.52	2.41	0.56	0~0.10	0.38	SS0.8-105A
M5	4	24.9	6.09	2.54	0.62	0~0.10	0.41	SS0.8-110A
M5	4	26.1	6.69	2.66	0.68	0~0.10	0.45	SS0.8-115A
M5	4	27.4	7.32	2.79	0.75	0~0.10	0.49	SS0.8-120A

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 ②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿轮条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿轮条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
 详细内容请查看第 8 页的说明。

GCU-S 正齿轮组合

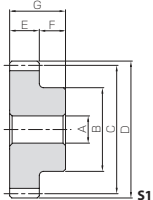
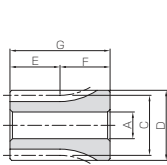


装配方法: 平行轴 (二级)
 齿轮类型: 正齿轮
 使用产品: SS1.5-16 2个
 PS1.5-22 2个
 齿数比 : 1.89
 质量 : 约 1 kg

使用了 2 级正齿轮, 可做增速、
 减速运动。
 是最为一般的齿轮组合方式。



共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4 级 (JIS B 1702:1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)

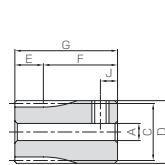


S3

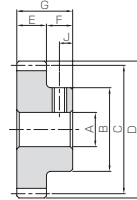
S1

产品型号	模数	齿数	形状	孔径		轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽 宽 × 深
				A _{H7}	B							
SS1-15	15	15	S3	8	17	15	17	10	20	30	—	
SS1-15A			S3T	5	17	15	17	10	20	30	—	
SS1-15B			S3T	6	17	15	17	10	20	30	—	
SS1-16	16	16	S3	8	18	16	18	10	20	30	—	
SS1-16A			S3T	5	18	16	18	10	20	30	—	
SS1-16B			S3T	6	18	16	18	10	20	30	—	
SS1-17	17	17	S3	8	19	17	19	10	20	30	—	
SS1-17A			S3T	8	19	17	19	10	20	30	—	
SS1-18			S3	8	20	18	20	20	10	20	30	—
SS1-18A	S3T	6	20	18	20	20	10	20	30	—		
SS1-18B	S3T	8	20	18	20	20	10	20	30	—		
SS1-19	19	19	S3	8	21	19	21	10	20	30	—	
SS1-19A			S3T	8	21	19	21	10	20	30	—	
SS1-20			S1	8	16	20	22	10	10	20	—	
SS1-20A	S1T	5	16	20	22	10	10	20	—			
SS1-20B	S1T	6	16	20	22	10	10	20	—			
SS1-20C	S1T	8	16	20	22	10	10	20	—			
SS1-21	21	21	S1	8	17	21	23	10	10	20	—	
SS1-21A			S1T	8	17	21	23	10	10	20	—	
SS1-22			S1	8	18	22	24	10	10	20	—	
SS1-22A	S1T	8	18	22	24	10	10	20	—			
SS1-23	23	23	S1	8	18	23	25	10	10	20	—	
SS1-23A			S1T	8	18	23	25	10	10	20	—	
SS1-24			S1	8	20	24	26	10	10	20	—	
SS1-24A	S1T	6	20	24	26	10	10	20	—			
SS1-24B	S1T	8	20	24	26	10	10	20	—			
SS1-24C	S1K	10	20	24	26	10	10	20	4 x 1.8			
SS1-25	25	25	S1	8	20	25	27	10	10	20	—	
SS1-25A			S1T	6	20	25	27	10	10	20	—	
SS1-25B			S1T	8	20	25	27	10	10	20	—	
SS1-25C			S1K	10	20	25	27	10	10	20	4 x 1.8	
SS1-26	26	26	S1	8	22	26	28	10	10	20	—	
SS1-26A			S1T	8	22	26	28	10	10	20	—	
SS1-26B			S1K	10	22	26	28	10	10	20	4 x 1.8	
SS1-27	27	27	S1	8	22	27	29	10	10	20	—	
SS1-27A			S1T	8	22	27	29	10	10	20	—	
SS1-28			S1	8	22	28	30	10	10	20	—	
SS1-28A	S1T	8	22	28	30	10	10	20	—			
SS1-28B	S1K	10	22	28	30	10	10	20	4 x 1.8			
SS1-29	29	29	S1	8	24	29	31	10	10	20	—	
SS1-29A			S1T	8	24	29	31	10	10	20	—	
SS1-30			S1	10	25	30	32	10	10	20	—	
SS1-30A	S1T	6	25	30	32	10	10	20	—			
SS1-30B	S1T	8	25	30	32	10	10	20	—			
SS1-30C	S1K	10	25	30	32	10	10	20	4 x 1.8			
SS1-30D	S1K	12	25	30	32	10	10	20	4 x 1.8			
SS1-32	32	32	S1	10	26	32	34	10	10	20	—	
SS1-32A			S1T	8	26	32	34	10	10	20	—	
SS1-32B			S1K	10	26	32	34	10	10	20	4 x 1.8	
SS1-32C			S1K	12	26	32	34	10	10	20	4 x 1.8	

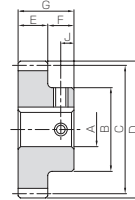
(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
 ③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 ④孔径 $\phi 4$ 以下的内孔精度公差为 H8。另外, 孔径为 $\phi 5$ 或 $\phi 6$ 的内孔长度(全长)为孔径的 3 倍以上时, 公差也同为 H8。
 ⑤ S3T 及 S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。



S3T



S1T



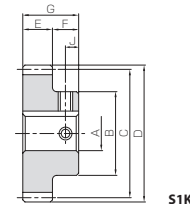
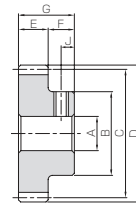
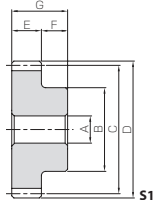
S1K

尺寸	螺孔 J	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
—	—	—	—	—	—	0.038	0.044	SS1-15
M4	4	3.69	0.17	0.38	0.018	0.044	0.042	SS1-15A
M4	4	—	—	—	—	0.044	0.051	SS1-15B
M4	4	4.09	0.2	0.42	0.021	0.044	0.049	SS1-16
M4	4	—	—	—	—	0.050	0.050	SS1-16A
M4	4	—	—	—	—	0.050	0.050	SS1-16B
—	—	—	—	—	—	0.057	0.062	SS1-17
M5	4	4.5	0.23	0.46	0.023	0.057	0.057	SS1-17A
M4	4	4.91	0.26	0.5	0.027	0.062	0.062	SS1-18
M5	4	—	—	—	—	0.062	0.057	SS1-18A
—	—	—	—	—	—	0.065	0.064	SS1-18B
M5	4	5.33	0.29	0.54	0.030	0.065	0.064	SS1-19
—	—	—	—	—	—	0.033	0.037	SS1-19A
M4	5	5.75	0.33	0.59	0.033	0.033	0.036	SS1-20
M4	5	—	—	—	—	0.036	0.032	SS1-20A
M5	5	—	—	—	—	0.036	0.032	SS1-20B
M5	5	—	—	—	—	0.037	0.036	SS1-20C
—	—	—	—	—	—	0.037	0.036	SS1-21
M5	5	6.17	0.36	0.63	0.037	0.036	0.036	SS1-21A
—	—	—	—	—	—	0.042	0.041	SS1-22
M5	5	6.6	0.4	0.67	0.041	0.042	0.041	SS1-22A
—	—	—	—	—	—	0.045	0.044	SS1-23
M5	5	7.03	0.45	0.72	0.045	0.045	0.044	SS1-23A
—	—	—	—	—	—	0.052	0.055	SS1-24
M4	5	7.47	0.49	0.76	0.050	0.052	0.051	SS1-24A
M5	5	—	—	—	—	0.055	0.051	SS1-24B
M4	5	—	—	—	—	0.055	0.046	SS1-24C
—	—	—	—	—	—	0.055	0.054	SS1-25
M4	5	7.91	0.54	0.81	0.055	0.058	0.054	SS1-25A
M5	5	—	—	—	—	0.054	0.049	SS1-25B
M4	5	—	—	—	—	0.055	0.049	SS1-25C
—	—	—	—	—	—	0.064	0.063	SS1-26
M5	5	8.35	0.58	0.85	0.059	0.064	0.057	SS1-26A
M4	5	—	—	—	—	0.063	0.057	SS1-26B
—	—	—	—	—	—	0.067	0.066	SS1-27
M5	5	8.79	0.63	0.9	0.064	0.067	0.066	SS1-27A
—	—	—	—	—	—	0.070	0.069	SS1-28
M5	5	9.24	0.68	0.94	0.070	0.070	0.064	SS1-28A
M4	5	—	—	—	—	0.069	0.064	SS1-28B
—	—	—	—	—	—	0.079	0.078	SS1-29
M5	5	9.69	0.73	0.99	0.075	0.079	0.078	SS1-29A
—	—	—	—	—	—	0.082	0.089	SS1-30
M4	5	10.1	0.79	1.03	0.081	0.082	0.085	SS1-30A
M5	5	—	—	—	—	0.085	0.080	SS1-30B
M4	5	—	—	—	—	0.080	0.075	SS1-30C
M4	5	—	—	—	—	0.085	0.075	SS1-30D
—	—	—	—	—	—	0.092	0.096	SS1-32
M5	5	11.1	0.90	1.13	0.092	0.092	0.091	SS1-32A
M4	5	—	—	—	—	0.096	0.091	SS1-32B
M4	5	—	—	—	—	0.092	0.085	SS1-32C

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 ②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB以下)



正齿轮

斜齿小齿轮

内齿轮

齿条

& C/P
小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	键槽 宽 × 深
				A _{H7}	B						
SS1-34 SS1-34A	m1	34	S1	10	26	34	36	10	10	20	—
S1K			10	26	34	36	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-35 SS1-35A SS1-35B		35	S1	10	26	35	37	10	10	20	4 × 1.8
S1K			10	26	35	37	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-36 SS1-36A SS1-36B		36	S1	10	28	36	38	10	10	20	4 × 1.8
S1K			10	28	36	38	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-38 SS1-38A		38	S1	10	32	38	40	10	10	20	—
S1K			10	32	38	40	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-40 SS1-40A SS1-40B SS1-40C		40	S1	10	35	40	42	10	10	20	—
S1T			8	35	40	42	10	10	20	—	
S1K			10	35	40	42	10	10	20	4 × 1.8	
S1K			12	35	40	42	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-42 SS1-42A		42	S1	10	35	42	44	10	10	20	—
S1K			10	35	42	44	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-44 SS1-44A		44	S1	10	35	44	46	10	10	20	—
S1K			10	35	44	46	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-45 SS1-45A SS1-45B SS1-45C		45	S1	10	35	45	47	10	10	20	—
S1T			8	35	45	47	10	10	20	—	
S1K			10	35	45	47	10	10	20	4 × 1.8	
S1K			12	35	45	47	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-46 SS1-46A		46	S1	10	35	46	48	10	10	20	—
S1K			10	35	46	48	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-48 SS1-48A SS1-48B		48	S1	10	35	48	50	10	10	20	—
S1K			10	35	48	50	10	10	20	4 × 1.8	
S1K	12		35	48	50	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-50 SS1-50A SS1-50B SS1-50C	50	S1	10	35	50	52	10	10	20	—	
S1T		8	35	50	52	10	10	20	—		
S1K		10	35	50	52	10	10	20	4 × 1.8		
S1K		12	35	50	52	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-52 SS1-52A	52	S1	10	35	52	54	10	10	20	—	
S1K		10	35	52	54	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-54 SS1-54A	54	S1	10	35	54	56	10	10	20	—	
S1K		10	35	54	56	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-55 SS1-55A	55	S1	10	35	55	57	10	10	20	—	
S1K		10	35	55	57	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-56 SS1-56A SS1-56B	56	S1	10	35	56	58	10	10	20	—	
S1K		10	35	56	58	10	10	20	4 × 1.8		
S1K		12	35	56	58	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-58 SS1-58A	58	S1	10	35	58	60	10	10	20	—	
S1K		10	35	58	60	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-60 SS1-60A SS1-60B SS1-60C	60	S1	10	35	60	62	10	10	20	—	
S1K		10	35	60	62	10	10	20	4 × 1.8		
S1K		12	35	60	62	10	10	20	4 × 1.8		
S1K		15	35	60	62	10	10	20	5 × 2.3		
SS1-62 SS1-62A	62	S1	10	40	62	64	10	10	20	—	
S1K		12	40	62	64	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-64 SS1-64A	64	S1	10	40	64	66	10	10	20	—	
S1K		12	40	64	66	10	10	20	4 × 1.8		

(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺孔。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
④ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

正齿轮

斜齿小齿轮

内齿轮

齿条

& C/P
小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

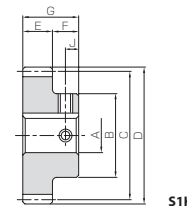
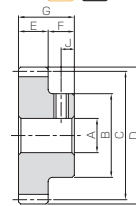
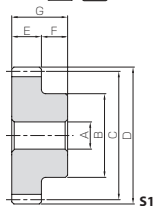
其他产品

螺孔		容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
尺寸	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
—	—	—	—	—	—	0.08~0.18	0.10	SS1-34 SS1-34A
M4	5	12.0	1.03	1.22	0.10	0.08~0.18	0.099	SS1-35 SS1-35A SS1-35B
M4	5	12.4	1.09	1.27	0.11	0.08~0.18	0.10	SS1-36 SS1-36A SS1-36B
M4	5	12.9	1.16	1.31	0.12	0.08~0.18	0.11	SS1-38 SS1-38A
M4	5	13.8	1.30	1.41	0.13	0.08~0.18	0.12	SS1-40 SS1-40A SS1-40B SS1-40C
M4	5	14.7	1.45	1.50	0.15	0.08~0.18	0.14	SS1-42 SS1-42A
M4	5	15.7	1.61	1.60	0.16	0.08~0.18	0.16	SS1-44 SS1-44A
M4	5	16.6	1.77	1.69	0.18	0.08~0.18	0.17	SS1-45 SS1-45A SS1-45B SS1-45C
M4	5	17.1	1.86	1.74	0.19	0.08~0.18	0.18	SS1-46 SS1-46A
M4	5	17.6	1.95	1.79	0.20	0.08~0.18	0.19	SS1-48 SS1-48A SS1-48B
M4	5	18.5	2.13	1.89	0.22	0.08~0.18	0.20	SS1-50 SS1-50A SS1-50B SS1-50C
M4	5	19.5	2.32	1.98	0.24	0.08~0.18	0.21	SS1-52 SS1-52A
M4	5	20.4	2.52	2.08	0.26	0.08~0.18	0.23	SS1-54 SS1-54A
M4	5	21.4	2.73	2.18	0.28	0.08~0.18	0.24	SS1-55 SS1-55A
M4	5	21.8	2.83	2.23	0.29	0.08~0.18	0.25	SS1-56 SS1-56A SS1-56B
M4	5	22.3	2.94	2.28	0.30	0.08~0.18	0.25	SS1-58 SS1-58A
M4	5	23.3	3.17	2.37	0.32	0.08~0.18	0.27	SS1-60 SS1-60A SS1-60B SS1-60C
M4	5	24.2	3.40	2.47	0.35	0.08~0.18	0.28	SS1-62 SS1-62A
M4	5	25.2	3.64	2.57	0.37	0.08~0.18	0.32	SS1-64 SS1-64A
M4	5	26.2	3.89	2.67	0.40	0.08~0.18	0.34	SS1-64A

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮齿长	全长	键槽 宽 × 深	
				A _{H7}	B							
SS1-65 SS1-65A	m1	65	S1	10	40	65	67	10	10	20	—	
S1K			12	40	66	68	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-66 SS1-66A		66	S1	10	40	66	68	10	10	20	—	
S1K			12	40	67	69	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-68 SS1-68A		68	S1	10	40	68	70	10	10	20	—	
S1K			12	40	69	71	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-70 SS1-70A SS1-70B SS1-70C		70	70	S1	10	40	70	72	10	10	20	—
S1K				12	40	71	73	10	10	20	4 × 1.8	
S1K				15	40	72	74	10	10	20	5 × 2.3	
S1K				18	40	73	75	10	10	20	6 × 2.8	
SS1-72 SS1-72A SS1-72B SS1-72C		72	72	S1	10	40	72	74	10	10	20	—
S1K				12	40	73	75	10	10	20	4 × 1.8	
S1K				15	40	74	76	10	10	20	5 × 2.3	
S1K				18	40	75	77	10	10	20	6 × 2.8	
SS1-75 SS1-75A		75	75	S1	10	40	75	77	10	10	20	—
S1K				12	40	76	78	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-76 SS1-76A		76	76	S1	10	40	76	78	10	10	20	—
S1K				12	40	77	79	10	10	20	4 × 1.8	
SS1-80 SS1-80A SS1-80B SS1-80C		80	80	S1	10	40	80	82	10	10	20	—
S1K				12	40	81	83	10	10	20	4 × 1.8	
S1K	15			40	82	84	10	10	20	5 × 2.3		
S1K	18			40	83	85	10	10	20	6 × 2.8		
SS1-84 SS1-84A	84	84	S1	10	40	84	86	10	10	20	—	
S1K			12	40	85	87	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-85 SS1-85A	85	85	S1	10	40	85	87	10	10	20	—	
S1K			12	40	86	88	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-88 SS1-88A	88	88	S1	10	40	88	90	10	10	20	—	
S1K			12	40	89	91	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-90 SS1-90A SS1-90B SS1-90C	90	90	S1	10	40	90	92	10	10	20	—	
S1K			12	40	91	93	10	10	20	4 × 1.8		
S1K			15	40	92	94	10	10	20	5 × 2.3		
S1K			18	40	93	95	10	10	20	6 × 2.8		
SS1-95 SS1-95A	95	95	S1	10	40	95	97	10	10	20	—	
S1K			12	40	96	98	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-96 SS1-96A	96	96	S1	10	40	96	98	10	10	20	—	
S1K			12	40	97	99	10	10	20	4 × 1.8		
SS1-100 SS1-100A SS1-100B SS1-100C	100	100	S1	10	40	100	102	10	10	20	—	
S1K			12	40	101	103	10	10	20	4 × 1.8		
S1K			15	40	102	104	10	10	20	5 × 2.3		
S1K			18	40	103	105	10	10	20	6 × 2.8		
SS1-110 SS1-110A	110	110	S1	15	50	110	112	10	10	20	—	
S1K			15	40	110	112	10	10	20	5 × 2.3		
SS1-120 SS1-120A SS1-120B	120	120	S1	15	50	120	122	10	10	20	—	
S1K			15	40	120	122	10	10	20	5 × 2.3		
S1K			18	40	121	123	10	10	20	6 × 2.8		
SS1-150	150	150	S1	20	120	150	152	10	10	20	—	
SS1-200	200	200	S1	20	160	200	202	10	10	20	—	

(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
④ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

螺孔		容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
尺寸	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
—	—	26.6	4.02	2.72	0.41	0.08~0.18	0.35	SS1-65 SS1-65A
M4	5	27.1	4.15	2.77	0.42	0.08~0.18	0.35	SS1-66 SS1-66A
—	—	28.1	4.42	2.86	0.45	0.08~0.18	0.37	SS1-68 SS1-68A
M4	5	29.1	4.70	2.96	0.48	0.08~0.18	0.39	SS1-70 SS1-70A SS1-70B SS1-70C
—	—	30.0	4.98	3.06	0.51	0.08~0.18	0.41	SS1-72 SS1-72A SS1-72B SS1-72C
M4	5	31.5	5.43	3.21	0.55	0.08~0.18	0.43	SS1-75 SS1-75A
—	—	32.0	5.59	3.26	0.57	0.08~0.18	0.44	SS1-76 SS1-76A
M4	5	33.9	6.23	3.46	0.63	0.08~0.18	0.48	SS1-80 SS1-80A SS1-80B SS1-80C
—	—	35.8	6.90	3.66	0.7	0.08~0.18	0.52	SS1-84 SS1-84A
M4	5	36.3	7.08	3.71	0.72	0.08~0.18	0.53	SS1-85 SS1-85A
—	—	37.8	7.62	3.85	0.78	0.08~0.18	0.56	SS1-88 SS1-88A
M4	5	38.8	7.98	3.95	0.81	0.08~0.18	0.59	SS1-90 SS1-90A SS1-90B SS1-90C
—	—	41.2	8.95	4.20	0.91	0.08~0.18	0.64	SS1-95 SS1-95A
M4	5	41.7	9.15	4.25	0.93	0.08~0.18	0.65	SS1-96 SS1-96A
—	—	43.7	9.97	4.45	1.02	0.08~0.18	0.70	SS1-100 SS1-100A SS1-100B SS1-100C
M4	5	48.6	12.2	4.95	1.24	0.08~0.18	0.87	SS1-110 SS1-110A
—	—	53.5	14.7	5.45	1.50	0.08~0.18	1.01	SS1-120 SS1-120A SS1-120B
M4	5	68.2	23.6	6.96	2.41	0.08~0.18	2.23	SS1-150
—	—	71.5	33.6	7.29	3.42	0.08~0.18	4.00	SS1-200

(追加加工事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

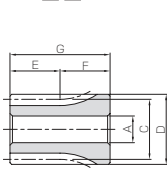
蜗杆蜗轮

齿轮箱

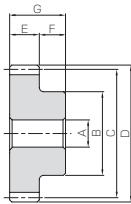
其他产品



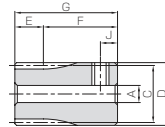
共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4 级 (JIS B 1702:1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



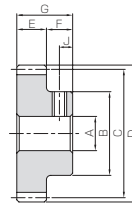
S3



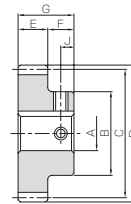
S1



S3T



S1T



S1K

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

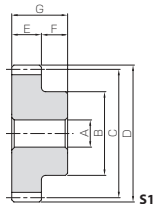
其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	腹板厚 H	轮缘径 I	键槽 宽×深						
SS1.5-12	m1.5	12	S3	8	21	18	21	15	15	30	—	—	—						
SS1.5-12A			S3T	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
SS1.5-13		13	S3	8	22.5	19.5	22.5	15	15	30	—	—	—						
SS1.5-13A			S3T	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
SS1.5-14		14	14	S1	8	16	21	24	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-14A				S1T	6										—	—	—	—	—
SS1.5-14B		S1T	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
SS1.5-15		15	15	S1	8	18	22.5	25.5	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-15A				S1T	6										—	—	—	—	—
SS1.5-15B		S1T	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
SS1.5-16		16	16	S1	8	20	24	27	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-16A				S1T	6										—	—	—	—	—
SS1.5-16B		S1T	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
SS1.5-17		17	17	S1	8	21	25.5	28.5	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-17A				S1T	8										—	—	—	—	—
SS1.5-18		18	18	S1	8	22	27	30	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-18A				S1T	8										—	—	—	—	—
SS1.5-18B		S1K	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4 x 1.8						
SS1.5-19		19	19	S1	8	23	28.5	31.5	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-19A				S1T	8										—	—	—	—	—
SS1.5-20		20	20	S1	8	24	30	33	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-20A				S1T	6										—	—	—	—	—
SS1.5-20B				S1T	8										—	—	—	—	—
SS1.5-20C				S1K	10										—	—	—	—	—
SS1.5-21		21	21	S1	8	25	31.5	34.5	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-21A				S1T	8										—	—	—	—	—
SS1.5-21B				S1K	10										—	—	—	—	—
SS1.5-22		22	22	S1	8	26	33	36	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-22A				S1K	10										—	—	—	—	—
SS1.5-23		23	23	S1	8	27	34.5	37.5	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-23A				S1K	10										—	—	—	—	—
SS1.5-24		24	24	S1	8	28	36	39	15	10	25	—	—	—					
SS1.5-24A	S1T			8	—										—	—	—	—	
SS1.5-24B	S1K			10	—										—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-24C	S1K			12	—										—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-25	25	25	S1	8	30	37.5	40.5	15	10	25	—	—	—						
SS1.5-25A			S1T	8										—	—	—	—	—	
SS1.5-25B			S1K	10										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-25C			S1K	12										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-26	26	26	S1	10	32	39	42	15	10	25	—	—	—						
SS1.5-26A			S1K	12										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-27	27	27	S1	10	34	40.5	43.5	15	10	25	—	—	—						
SS1.5-27A			S1K	12										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-28	28	28	S1	10	36	42	45	15	10	25	—	—	—						
SS1.5-28A			S1K	12										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-29	29	29	S1	10	37	43.5	46.5	15	10	25	—	—	—						
SS1.5-29A			S1K	12										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-30	30	30	S1	10	38	45	48	15	10	25	—	—	—						
SS1.5-30A			S1K	10										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-30B			S1K	12										—	—	—	—	—	4 x 1.8
SS1.5-30C			S1K	15										—	—	—	—	—	5 x 2.3
SS1.5-30D			S1K	16										—	—	—	—	—	5 x 2.3

(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
 ②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
 ③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 ④ S3T 及 S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

螺孔		容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
尺寸	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
—	—	6.86	0.36	0.70	0.037	0.10~0.22	0.059 0.063	SS1.5-12 SS1.5-12A
M4	4	8.84	0.44	0.90	0.045	0.10~0.22	0.070 0.075	SS1.5-13 SS1.5-13A
—	—	11.1	0.52	1.13	0.053	0.10~0.22	0.047 0.051 0.046	SS1.5-14 SS1.5-14A SS1.5-14B
M4	5	12.5	0.60	1.27	0.062	0.10~0.22	0.057 0.061 0.056	SS1.5-15 SS1.5-15A SS1.5-15B
M4	5	13.8	0.70	1.41	0.071	0.10~0.22	0.068 0.072 0.067	SS1.5-16 SS1.5-16A SS1.5-16B
—	—	15.2	0.80	1.55	0.082	0.10~0.22	0.077 0.077	SS1.5-17 SS1.5-17A
M5	5	16.6	0.91	1.69	0.093	0.10~0.22	0.087 0.086 0.080	SS1.5-18 SS1.5-18A SS1.5-18B
—	—	18.0	1.03	1.83	0.11	0.10~0.22	0.098 0.097	SS1.5-19 SS1.5-19A
—	—	19.4	1.15	1.98	0.12	0.10~0.22	0.11 0.11 0.11	SS1.5-20 SS1.5-20A SS1.5-20B SS1.5-20C
M5	5	20.8	1.29	2.12	0.13	0.12~0.26	0.12 0.12 0.11	SS1.5-21 SS1.5-21A SS1.5-21B
—	—	22.3	1.43	2.27	0.15	0.12~0.26	0.13 0.12	SS1.5-22 SS1.5-22A
M4	5	23.7	1.58	2.42	0.16	0.12~0.26	0.15 0.14	SS1.5-23 SS1.5-23A
—	—	25.2	1.73	2.57	0.18	0.12~0.26	0.16 0.16 0.15 0.14	SS1.5-24 SS1.5-24A SS1.5-24B SS1.5-24C
M5	5	26.7	1.90	2.72	0.19	0.12~0.26	0.18 0.17 0.17 0.16	SS1.5-25 SS1.5-25A SS1.5-25B SS1.5-25C
—	—	28.2	2.06	2.87	0.21	0.12~0.26	0.19 0.18	SS1.5-26 SS1.5-26A
M4	5	29.7	2.23	3.03	0.23	0.12~0.26	0.21 0.20	SS1.5-27 SS1.5-27A
—	—	31.2	2.41	3.18	0.25	0.12~0.26	0.23 0.22	SS1.5-28 SS1.5-28A
M4	5	32.7	2.60	3.34	0.26	0.12~0.26	0.24 0.23	SS1.5-29 SS1.5-29A
—	—	34.2	2.79	3.49	0.28	0.12~0.26	0.26 0.26 0.25 0.24 0.23	SS1.5-30 SS1.5-30A SS1.5-30B SS1.5-30C SS1.5-30D

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 ②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



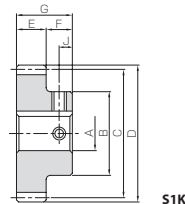
共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 4 级 (JIS B 1702: 1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)

* J 系列产品精度相当与表记精度。



产品型号	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长	腹板厚	轮缘径	键槽
				A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H	I	宽 × 深
SS1.5-32 SS1.5-32A SS1.5-32B SS1.5-32C SS1.5-32D	m1.5	32	S1 S1K	10	40	—	—	—	—	—	—	—	—
				12	38	48	51	15	10	25	—	—	4 × 1.8
				15	38	—	—	—	—	—	—	—	5 × 2.3
				16	38	—	—	—	—	—	—	—	5 × 2.3
SS1.5-34 SS1.5-34A	m1.5	34	S1 S1K	10	40	51	54	15	10	25	—	—	—
				12	38	—	—	—	—	—	—	—	4 × 1.8
SS1.5-35 SS1.5-35A	m1.5	35	S1 S1K	10	42	52.5	55.5	15	10	25	—	—	—
				12	40	—	—	—	—	—	—	—	4 × 1.8
SS1.5-36 SS1.5-36A	m1.5	36	S1 S1K	10	45	54	57	15	10	25	—	—	—
				12	40	—	—	—	—	—	—	—	4 × 1.8
SS1.5-38 SS1.5-38A	m1.5	38	S1 S1K	12	45	57	60	15	10	25	—	—	—
				15	40	—	—	—	—	—	—	—	5 × 2.3
SS1.5-40 SS1.5-40A SS1.5-40B SS1.5-40C	m1.5	40	S1 S1K	12	45	—	—	—	—	—	—	—	—
				12	40	60	63	15	10	25	—	—	4 × 1.8
				15	40	—	—	—	—	—	—	—	5 × 2.3
				16	40	—	—	—	—	—	—	—	5 × 2.3

(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

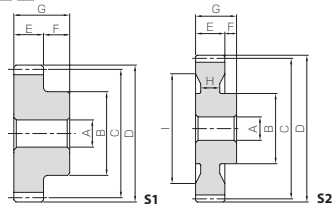


尺寸	螺孔	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
—	—	—	—	—	—	—	0.30	SS1.5-32
M4	5	37.3	3.19	3.80	0.33	0.12~0.26	0.28	SS1.5-32A
M4	5	—	—	—	—	—	0.26	SS1.5-32B
M4	5	—	—	—	—	—	0.26	SS1.5-32C
M4	5	40.4	3.63	4.12	0.37	0.12~0.26	0.32	SS1.5-34
—	—	—	—	—	—	—	0.30	SS1.5-34A
M4	5	41.9	3.85	4.28	0.39	0.12~0.26	0.35	SS1.5-35
—	—	—	—	—	—	—	0.33	SS1.5-35A
M4	5	43.5	4.09	4.43	0.42	0.12~0.26	0.38	SS1.5-36
—	—	—	—	—	—	—	0.34	SS1.5-36A
M4	5	46.6	4.58	4.75	0.47	0.12~0.26	0.40	SS1.5-38
—	—	—	—	—	—	—	0.36	SS1.5-38A
M4	5	49.8	5.10	5.07	0.52	0.12~0.26	0.44	SS1.5-40
—	—	—	—	—	—	—	0.41	SS1.5-40A
M4	5	—	—	—	—	—	0.39	SS1.5-40B
M4	5	—	—	—	—	—	0.39	SS1.5-40C

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



共通规格	
精度等级	JIS NB级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
齿宽	15
轮毂长 (F)	10
全长 (G)	25
螺孔位置 (J)	5

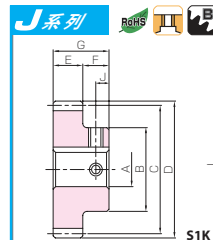


* J系列产品的精度相当与标记精度。

产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径		齿顶圆直径	腹板厚 (H)	轮缘径 (l)	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
					C	D				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SS1.5-42	42	S1	A _{H7}	B	45	63	66	—	—	52.9	5.65	5.40	0.58	0.14~0.32	0.47
SS1.5-44	44					66	69			56.1	6.23	5.72	0.64		
SS1.5-45	45					67.5	70.5			57.7	6.53	5.88	0.67		
SS1.5-46	46					69	72			59.3	6.83	6.04	0.70		
SS1.5-48	48	72	75	62.4	7.47	6.37	0.76	0.58							
SS1.5-50	50	S1	A _{H7}	50	75	78	—	—	65.7	8.15	6.69	0.83	0.18~0.38	0.62	
SS1.5-52	52				78	81			68.9	8.85	7.02	0.90			
SS1.5-54	54				81	84			72.1	9.59	7.35	0.98			
SS1.5-55	55				82.5	85.5			73.7	9.96	7.51	1.02			
SS1.5-56	56				84	87			75.3	10.4	7.68	1.06			0.77
SS1.5-58	58				87	90			78.5	11.2	8.01	1.14			
SS1.5-60	60				90	93			81.8	12.0	8.34	1.22			
SS1.5-62	62				93	96			85.0	12.8	8.67	1.31			
SS1.5-64	64				96	99			88.3	13.7	9.00	1.40			
SS1.5-65	65				97.5	100.5			89.9	14.2	9.17	1.45			1.03
SS1.5-66	66				99	102			91.5	14.6	9.33	1.49			1.06
SS1.5-68	68				102	105			94.8	15.6	9.66	1.59			1.11
SS1.5-70	70	105	108	98.0	16.6	10.0	1.69	1.17							
SS1.5-72	72	108	111	101	17.6	10.3	1.79	1.23							
SS1.5-75	75	112.5	115.5	106	19.2	10.8	1.95	1.36							
SS1.5-76	76	114	117	108	19.7	11.0	2.01	1.39							
SS1.5-80	80	120	123	114	22.0	11.7	2.24	1.52							
SS1.5-84	84	126	129	121	24.4	12.3	2.49	1.66							
SS1.5-85	85	127.5	130.5	123	25.1	12.5	2.56	1.69							
SS1.5-88	88	132	135	128	27.0	13.0	2.75	1.80							
SS1.5-90	90	135	138	131	28.3	13.3	2.89	1.87							
SS1.5-95	95	142.5	145.5	139	31.8	14.2	3.24	2.07							
SS1.5-100	100	150	153	147	35.5	15.0	3.62	1.88							
SS1.5-120	120	180	183	180	52.3	18.4	5.33	2.74							
SS1.5-150	150	225	228	192	70.3	19.6	7.17	6.62							
SS1.5-200	200	300	303	261	131	26.7	13.3	11.8							

(产品特性注意事项) ①键槽采用了 JIS B 1301 的标准形 (Js9), 经攻丝加工的产品附有螺钉。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

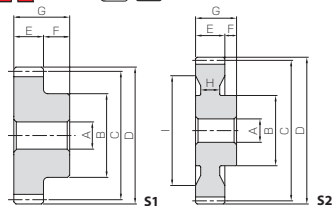
孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																			
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35					
键槽 Js9	4 × 1.8					5 × 2.3					6 × 2.8					8 × 3.3		10 × 3.3		
螺孔尺寸	M4					M5					M6					M8		M10		
产品型号	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-42 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-44 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-45 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-46 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-48 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-50 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-52 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-54 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-55 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-56 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-58 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-60 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-62 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-64 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-65 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-66 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-68 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-70 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-72 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-75 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-76 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-80 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-84 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-85 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-88 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-90 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-95 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
SS1.5-100 J 孔径				S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	
SS1.5-120 J 孔径				S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	S2K	

(J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。



共通规格	
精度等级	JIS NB级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
齿面宽	25
轮毂长 (F)	12
全长 (G)	37
螺孔位置 (J)	6

* J系列产品的精度相当与标记精度。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿齿轮

齿条

& C P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

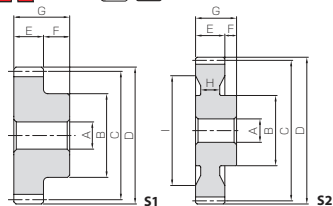
其他产品

产品型号	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径			齿顶圆直径	腹板厚 (H)	轮毂径 (I)	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					B	C	D				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
SS2.5-12	12	S1	A _{H7}	23	30	35	31.8	1.77	3.24	0.18	0.15	0.14~0.28	0.56	0.61	0.67	0.74	0.82	0.92	0.97	1.04	1.13	1.30	1.42	1.49	1.56	1.66	1.81	1.97	2.14	2.22	2.31	2.49	2.68	2.88	3.08	3.19	3.29	3.51	3.79	3.94	4.01	4.17	4.24	4.32	4.47	4.63	4.78	5.01	5.20	5.61	6.03	6.46	6.92	7.15	7.39	7.87	8.37	8.89	9.69	9.97	10.9	11.2	11.9	12.6	13.3	14.0	14.7	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4	16.2	17.6	19.1	19.8	20.5	22.8	25.2	27.6	30.5	31.9	33.5	36.7	40.0	43.5	47.2	51.0	55.0	59.7	64.3	67.8	70.1	72.4	77.2	82.1	87.1	95.0	99.7	109	112	119	126	133	140	147	15.4



共通规格	
精度等级	JIS NB级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
齿宽	30
轮毅长 (F)	15
全长 (G)	45
螺孔位置 (J)	7.5

* J系列产品的精度相当与表记精度。



正齿轮

斜齿齿轮

内齿齿轮

齿条

& C/P 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿齿轮

蜗杆蜗轮

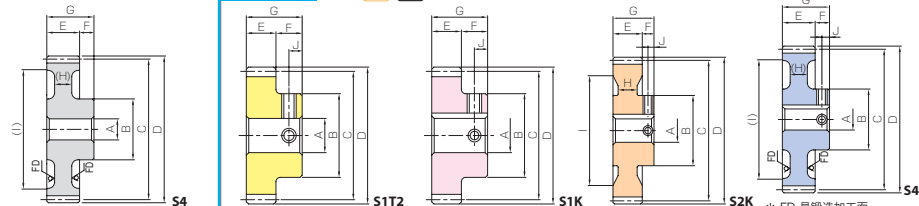
齿轮箱

其他产品

产品型号	齿数	形状	孔径	轮数	分度圆直径			腹板厚 (H)	轮缘径 (I)	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)				
					B	C	D			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度						
S53-12	12	15	A _{H7}	28	36	42	—	—	—	54.9	3.12	5.59	0.32	0.25					
S53-13	13														70.7	3.77	7.21	0.38	0.30
S53-14	14														88.9	4.47	9.07	0.46	0.36
S53-15	15														99.7	5.23	10.2	0.53	0.40
S53-16	16														111	6.05	11.3	0.62	0.43
S53-17	17														122	6.93	12.4	0.71	0.56
S53-18	18														133	7.87	13.5	0.80	0.62
S53-19	19														144	8.88	14.7	0.91	0.73
S53-20	20														155	9.95	15.8	1.02	0.83
S53-21	21														167	11.1	17.0	1.13	0.92
S53-22	22														178	12.3	18.2	1.25	1.01
S53-23	23														190	13.6	19.4	1.38	1.11
S53-24	24	202	14.9	20.6	1.52	1.21													
S53-25	25	214	16.3	21.8	1.66	1.26													
S53-26	26	226	17.7	23.0	1.81	1.41													
S53-27	27	237	19.2	24.2	1.96	1.49													
S53-28	28	250	20.7	25.4	2.11	1.65													
S53-29	29	262	22.3	26.7	2.27	1.74													
S53-30	30	274	24.0	27.9	2.44	1.91													
S53-32	32	298	27.4	30.4	2.80	2.11													
S53-34	34	323	31.2	32.9	3.18	2.41													
S53-35	35	335	33.1	34.2	3.38	2.52													
S53-36	36	348	35.2	35.5	3.59	2.64													
S53-38	38	373	39.4	38.0	4.02	2.82													
S53-40	40	398	44.0	40.6	4.49	3.08													
S53-42	42	423	48.9	43.2	4.98	3.35													
S53-44	44	449	54.0	45.7	5.50	3.64													
S53-45	45	461	56.6	47.0	5.78	3.79													
S53-46	46	474	59.4	48.3	6.05	3.94													
S53-48	48	500	65.0	50.9	6.63	4.25													
S53-50	50	525	70.9	53.6	7.23	3.72													
S53-52	52	551	77.1	56.2	7.86	4.38													
S53-54	54	577	83.6	58.8	8.52	4.61													
S53-55	55	590	86.9	60.1	8.86	4.81													
S53-56	56	602	90.3	61.4	9.21	4.94													
S53-58	58	628	97.3	64.1	9.92	5.10													
S53-60	60	654	105	66.7	10.7	4.60													
S53-62	62	680	112	69.4	11.4	5.76													
S53-64	64	706	120	72.1	12.1	5.99													
S53-65	65	719	123	73.3	12.4	6.13													
S53-66	66	732	126	74.6	12.7	6.27													
S53-68	68	754	131	76.9	13.1	6.46													
S53-70	70	776	136	79.2	13.6	6.65													
S53-72	72	798	141	81.5	14.1	6.84													
S53-75	75	825	147	84.8	14.7	7.15													
S53-76	76	837	150	86.1	15.0	7.29													
S53-80	80	900	162	93.6	16.2	7.78													
S53-90	90	1000	180	103.6	18.0	8.52													
S53-100	100	1100	200	113.6	20.0	9.26													
S53-120	120	1300	240	133.6	24.0	10.71													

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。



* FD 是锻造加工面。

J 系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
键槽 Js9	5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3		14 × 3.8	
螺孔尺寸	M4			M5			M6			M8			M10		M12	
产品型号	S53-12 J 孔径 S1T2															
S53-13 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-14 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-15 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-16 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-17 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-18 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-19 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-20 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-21 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-22 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-23 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-24 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-25 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-26 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-27 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-28 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-29 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-30 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-32 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-34 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-35 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-36 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-38 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-40 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-42 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-44 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-45 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-46 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-48 J 孔径	S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K S1K															
S53-50 J 孔径	S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K															
S53-52 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-54 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-55 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-56 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-58 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-60 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-62 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-64 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-65 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-66 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-68 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-70 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-72 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-75 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-76 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-80 J 孔径	S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K															
S53-90 J 孔径	S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K S2K															
S53-100 J 孔径	S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K															
S53-120 J 孔径	S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K S4K															

(J 系列注意事项) ①因为是接受订货后投产, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了铰孔加工。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑦ S1T2 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿齿轮

齿条

& C/P 齿条

等径锥齿轮

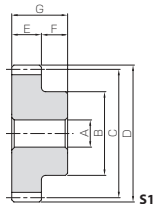
锥齿轮

交错斜齿齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿齿轮

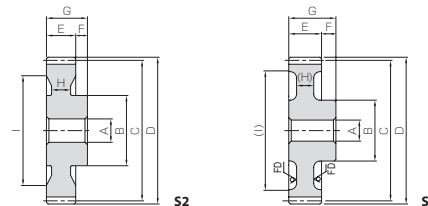
蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮齿长	全长	腹板厚 (H)	轮缘径 (I)
				AH7	B							
SS4-12	m4	12	S1	20	35	48	56	40	20	60	—	—
SS4-13		13	S1	20	38	52	60	40	20	60	—	—
SS4-14		14	S1	20	40	56	64	40	20	60	—	—
SS4-15		15	S1	20	45	60	68	40	20	60	—	—
SS4-16		16	S1	20	50	64	72	40	20	60	—	—
SS4-17		17	S1	20	53	68	76	40	20	60	—	—
SS4-18		18	S1	20	55	72	80	40	20	60	—	—
SS4-19		19	S1	20	60	76	84	40	20	60	—	—
SS4-20		20	S1	20	65	80	88	40	20	60	—	—
SS4-21		21	S1	20	69	84	92	40	20	60	—	—
SS4-22		22	S1	20	73	88	96	40	20	60	—	—
SS4-23		23	S1	20	77	92	100	40	20	60	—	—
SS4-24		24	S1	20	80	96	104	40	20	60	—	—
SS4-25		25	S1	20	84	100	108	40	20	60	—	—
SS4-26		26	S1	20	87	104	112	40	20	60	—	—
SS4-27		27	S1	20	90	108	116	40	20	60	—	—
SS4-28		28	S1	20	95	112	120	40	20	60	—	—
SS4-29		29	S1	20	95	116	124	40	20	60	—	—
SS4-30		30	S1	20	100	120	128	40	20	60	—	—
SS4-32		32	S1	22	100	128	136	40	16	56	—	—
SS4-34		34	S1	22	100	136	144	40	16	56	—	—
SS4-35		35	S1	22	100	140	148	40	16	56	—	—
SS4-36		36	S1	22	100	144	152	40	16	56	—	—
SS4-38		38	S1	22	100	152	160	40	16	56	—	—
SS4-40		40	S1	25	100	160	168	40	16	56	—	—
SS4-42		42	S1	25	100	168	176	40	16	56	—	—
SS4-44		44	S1	25	100	176	184	40	16	56	—	—
SS4-45		45	S1	25	100	180	188	40	16	56	—	—
SS4-46		46	S1	25	100	184	192	40	16	56	—	—
SS4-48		48	S2	25	100	192	200	40	16	56	26	150
SS4-50		50	S2	30	100	200	208	40	16	56	26	158
SS4-52		52	S2	30	100	208	216	40	16	56	26	165
SS4-54		54	S2	30	100	216	224	40	16	56	26	175
SS4-55		55	S2	30	100	220	228	40	16	56	26	178
SS4-56		56	S2	30	100	224	232	40	16	56	26	182
SS4-58		58	S2	30	110	232	240	40	16	56	26	190
SS4-60		60	S2	30	110	240	248	40	16	56	26	198
SS4-62		62	S2	30	110	248	256	40	16	56	20	210
SS4-64		64	S2	30	110	256	264	40	16	56	16	214
SS4-65		65	S2	30	110	260	268	40	16	56	16	218
SS4-66		66	S2	30	120	264	272	40	16	56	16	220
SS4-68		68	S2	30	120	272	280	40	16	56	16	225
SS4-70		70	S4	30	120	280	288	40	16	56	(12)	(248)
SS4-80		80	S4	30	120	320	328	40	16	56	(12)	(288)

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。



* FD 是锻造加工面。

容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
130	7.62	13.3	0.78	0.18~0.38	0.57	SS4-12
168	9.22	17.1	0.94	0.18~0.38	0.70	SS4-13
211	10.9	21.5	1.11	0.18~0.38	0.82	SS4-14
236	12.8	24.1	1.30	0.18~0.38	0.99	SS4-15
262	14.7	26.7	1.50	0.18~0.38	1.17	SS4-16
288	16.9	29.4	1.72	0.18~0.38	1.34	SS4-17
314	19.2	32.0	1.96	0.18~0.38	1.50	SS4-18
341	21.7	34.8	2.21	0.18~0.38	1.72	SS4-19
368	24.3	37.5	2.48	0.18~0.38	1.95	SS4-20
395	27.1	40.3	2.76	0.20~0.44	2.18	SS4-21
423	30.1	43.1	3.06	0.20~0.44	2.42	SS4-22
450	33.2	45.9	3.38	0.20~0.44	2.67	SS4-23
478	36.4	48.8	3.72	0.20~0.44	2.91	SS4-24
506	39.9	51.6	4.07	0.20~0.44	3.19	SS4-25
534	43.3	54.5	4.42	0.20~0.44	3.45	SS4-26
563	46.9	57.4	4.78	0.20~0.44	3.73	SS4-27
591	50.6	60.3	5.16	0.20~0.44	4.06	SS4-28
620	54.5	63.2	5.56	0.20~0.44	4.28	SS4-29
649	58.7	66.2	5.98	0.20~0.44	4.64	SS4-30
707	67.4	72.1	6.87	0.20~0.44	4.86	SS4-32
766	76.7	78.1	7.82	0.20~0.44	5.38	SS4-34
795	81.6	81.1	8.32	0.20~0.44	5.65	SS4-35
825	86.7	84.1	8.84	0.20~0.44	5.93	SS4-36
884	97.3	90.1	9.92	0.20~0.44	6.52	SS4-38
943	109	96.2	11.1	0.20~0.44	7.08	SS4-40
1000	120	102	12.3	0.24~0.52	7.73	SS4-42
1060	133	108	13.6	0.24~0.52	8.41	SS4-44
1090	139	112	14.2	0.24~0.52	8.76	SS4-45
1120	146	115	14.9	0.24~0.52	9.12	SS4-46
987	133	101	13.6	0.24~0.52	9.12	SS4-48
1040	146	106	14.8	0.24~0.52	8.00	SS4-50
1090	158	111	16.1	0.24~0.52	10.2	SS4-52
1140	172	116	17.5	0.24~0.52	10.8	SS4-54
1160	179	119	18.2	0.24~0.52	11.1	SS4-55
1190	186	121	18.9	0.24~0.52	11.5	SS4-56
1240	200	127	20.4	0.24~0.52	12.5	SS4-58
1290	215	132	22	0.24~0.52	13.2	SS4-60
1340	231	137	23.6	0.24~0.52	13.1	SS4-62
1390	248	142	25.2	0.24~0.52	13.4	SS4-64
1420	256	145	26.1	0.24~0.52	13.7	SS4-65
1450	265	148	27	0.24~0.52	14.7	SS4-66
1500	282	153	28.8	0.24~0.52	15.5	SS4-68
1550	300	158	30.6	0.24~0.52	13.6	SS4-70
1810	400	184	40.8	0.24~0.52	16.3	SS4-80

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿齿轮

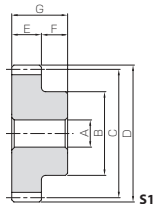
蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N8 级 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4 级 (JIS B 1702:1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿

蜗杆蜗轮

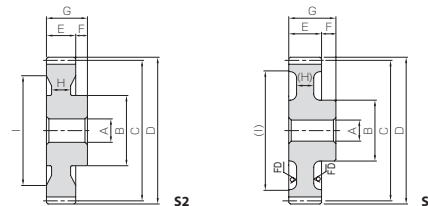
齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	齿长	全长	腹板厚	齿缘径
				AH7	B							
SS5-12	m5	12	S1	22	46	60	70	50	25	75	—	—
SS5-13		13	S1	22	50	65	75	50	25	75	—	—
SS5-14		14	S1	22	52	70	80	50	25	75	—	—
SS5-15		15	S1	22	60	75	85	50	25	75	—	—
SS5-16		16	S1	22	65	80	90	50	25	75	—	—
SS5-17		17	S1	22	68	85	95	50	25	75	—	—
SS5-18		18	S1	22	70	90	100	50	25	75	—	—
SS5-19		19	S1	22	76	95	105	50	25	75	—	—
SS5-20		20	S1	22	82	100	110	50	25	75	—	—
SS5-21		21	S1	25	90	105	115	50	25	75	—	—
SS5-22		22	S1	25	95	110	120	50	25	75	—	—
SS5-23		23	S1	25	100	115	125	50	25	75	—	—
SS5-24		24	S1	25	100	120	130	50	25	75	—	—
SS5-25		25	S1	25	105	125	135	50	25	75	—	—
SS5-26		26	S1	25	110	130	140	50	25	75	—	—
SS5-27		27	S1	25	110	135	145	50	25	75	—	—
SS5-28		28	S1	25	110	140	150	50	25	75	—	—
SS5-29		29	S1	25	115	145	155	50	25	75	—	—
SS5-30		30	S1	25	120	150	160	50	25	75	—	—
SS5-32		32	S1	30	120	160	170	50	21	71	—	—
SS5-34		34	S1	30	120	170	180	50	21	71	—	—
SS5-35		35	S1	30	120	175	185	50	21	71	—	—
SS5-36		36	S1	30	120	180	190	50	21	71	—	—
SS5-38		38	S1	30	120	190	200	50	21	71	—	—
SS5-40		40	S2	30	120	200	210	50	21	71	36	160
SS5-42		42	S2	30	120	210	220	50	21	71	36	170
SS5-44		44	S2	30	120	220	230	50	21	71	36	175
SS5-45		45	S2	30	120	225	235	50	21	71	36	185
SS5-46		46	S2	30	120	230	240	50	21	71	30	185
SS5-48		48	S2	30	120	240	250	50	21	71	30	200
SS5-50		50	S4	30	120	250	260	50	21	71	(16)	(212)
SS5-52		52	S2	30	130	260	270	50	21	71	30	220
SS5-54		54	S2	30	130	270	280	50	21	71	30	230
SS5-55		55	S2	30	130	275	285	50	21	71	30	235
SS5-56		56	S2	30	130	280	290	50	21	71	30	240
SS5-58		58	S2	30	130	290	300	50	21	71	30	240
SS5-60		60	S2	30	130	300	310	50	21	71	30	250

(产品特性注意事项) ① 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
② 侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。



* FD 是锻造加工面。

容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
254	15.2	25.9	1.55	0.20~0.44	1.21	SS5-12
327	18.4	33.4	1.88	0.20~0.44	1.46	SS5-13
412	21.8	42.0	2.22	0.20~0.44	1.70	SS5-14
462	25.5	47.1	2.60	0.20~0.44	2.07	SS5-15
512	29.5	52.2	3.01	0.20~0.44	2.40	SS5-16
562	33.8	57.3	3.45	0.20~0.44	2.72	SS5-17
614	38.4	62.6	3.92	0.20~0.44	3.03	SS5-18
666	43.4	67.9	4.42	0.20~0.44	3.45	SS5-19
718	48.6	73.3	4.96	0.20~0.44	3.90	SS5-20
772	54.2	78.7	5.53	0.24~0.50	4.36	SS5-21
825	60.1	84.1	6.13	0.24~0.50	4.83	SS5-22
879	66.3	89.7	6.77	0.24~0.50	5.33	SS5-23
934	73.0	95.2	7.45	0.24~0.50	5.69	SS5-24
989	80.0	101	8.16	0.24~0.50	6.23	SS5-25
1040	87.1	106	8.88	0.24~0.50	6.79	SS5-26
1100	94.4	112	9.62	0.24~0.50	7.19	SS5-27
1160	102	118	10.4	0.24~0.50	7.62	SS5-28
1210	110	124	11.2	0.24~0.50	8.23	SS5-29
1270	118	129	12.1	0.24~0.50	8.87	SS5-30
1380	136	141	13.8	0.24~0.50	9.36	SS5-32
1500	154	153	15.7	0.24~0.50	10.4	SS5-34
1550	164	158	16.7	0.24~0.50	10.9	SS5-35
1610	174	164	17.8	0.24~0.50	11.5	SS5-36
1730	195	176	19.9	0.24~0.50	12.6	SS5-38
1540	182	157	18.5	0.24~0.50	13.2	SS5-40
1630	202	167	20.6	0.28~0.58	14.2	SS5-42
1730	223	177	22.8	0.28~0.58	15.4	SS5-44
1780	234	182	23.9	0.28~0.58	15.8	SS5-45
1830	246	187	25.1	0.28~0.58	16.2	SS5-46
1930	269	197	27.5	0.28~0.58	17.0	SS5-48
2030	294	207	30.0	0.28~0.58	15.0	SS5-50
2130	320	217	32.6	0.28~0.58	19.8	SS5-52
2220	347	227	35.4	0.28~0.58	20.9	SS5-54
2270	361	232	36.8	0.28~0.58	21.5	SS5-55
2320	375	237	38.3	0.28~0.58	22.0	SS5-56
2420	405	247	41.3	0.28~0.58	23.8	SS5-58
2520	435	257	44.4	0.28~0.58	21.4	SS5-60

(追加加工注意事项) ① 对产品做追加加工前, 请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
② 请避免对齿轮的齿面做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

GCU-S 正齿轮组合



装配方法: 平行轴 (二级)
齿轮类型: 正齿轮
使用产品: SS1.5-16 2 个
PS1.5-22 2 个
齿数比: 1.89
质量: 约 1 kg

使用了 2 级正齿轮, 可做增速、减速运动。
是最为一般的齿轮组合方式。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿

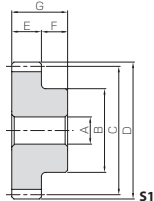
蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1:1998) 旧 JIS 4级 (JIS B 1702:1978)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P
小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

产品型号	模数	齿数	形状	孔径				分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	齿数长	全长	腹板厚	轮缘径
				A _{H7}	B	C	D							
SS6-12	m6	12	S1	25	55	72	84	60	28	88	—	—	—	
SS6-13		13	S1	25	58	78	90	60	28	88	—	—	—	
SS6-14		14	S1	25	60	84	96	60	28	88	—	—	—	
SS6-15		15	S1	25	70	90	102	60	28	88	—	—	—	
SS6-16		16	S1	25	75	96	108	60	28	88	—	—	—	
SS6-17		17	S1	25	78	102	114	60	28	88	—	—	—	
SS6-18		18	S1	25	80	108	120	60	28	88	—	—	—	
SS6-19		19	S1	25	90	114	126	60	28	88	—	—	—	
SS6-20		20	S1	25	100	120	132	60	28	88	—	—	—	
SS6-21		21	S1	28	105	126	138	60	28	88	—	—	—	
SS6-22		22	S1	28	110	132	144	60	28	88	—	—	—	
SS6-23		23	S1	28	115	138	150	60	28	88	—	—	—	
SS6-24		24	S1	28	120	144	156	60	28	88	—	—	—	
SS6-25		25	S1	28	125	150	162	60	28	88	—	—	—	
SS6-26		26	S1	28	130	156	168	60	28	88	—	—	—	
SS6-27		m8	27	S1	28	135	162	174	60	28	88	—	—	—
SS6-28	28		S1	28	140	168	180	60	28	88	—	—	—	
SS6-30	30		S1	30	150	180	192	60	28	88	—	—	—	
SS6-32	32		S1	30	150	192	204	60	23	83	—	—	—	
SS6-34	34		S1	30	150	204	216	60	23	83	—	—	—	
SS6-35	35		S1	30	150	210	222	60	23	83	—	—	—	
SS6-36	36		S1	30	150	216	228	60	23	83	—	—	—	
SS6-38	38		S1	30	150	228	240	60	23	83	—	—	—	
SS6-40	40	S1	30	150	240	252	60	23	83	—	—	—		
SS6-42	42	S1	40	150	252	264	60	23	83	—	—	—		
SS6-44	m10	44	S1	40	150	264	276	60	23	83	—	—	—	
SS6-45		45	S1	40	180	270	282	60	23	83	—	—	—	
SS6-46		46	S1	40	180	276	288	60	23	83	—	—	—	
SS6-48		48	S1	40	180	288	300	60	23	83	—	—	—	
SS6-50		50	S1	40	180	300	312	60	23	83	—	—	—	
SS8-12	m8	12	S1	28	75	96	112	75	35	110	—	—	—	
SS8-13		13	S1	28	80	104	120	75	35	110	—	—	—	
SS8-14		14	S1	28	85	112	128	75	35	110	—	—	—	
SS8-15		15	S1	28	90	120	136	75	35	110	—	—	—	
SS8-16		16	S1	28	100	128	144	75	35	110	—	—	—	
SS8-17		17	S1	28	105	136	152	75	35	110	—	—	—	
SS8-18		18	S1	28	110	144	160	75	35	110	—	—	—	
SS8-19		19	S1	28	120	152	168	75	35	110	—	—	—	
SS8-20		20	S1	28	130	160	176	75	35	110	—	—	—	
SS8-21		21	S1	30	140	168	184	75	35	110	—	—	—	
SS8-22		22	S1	30	150	176	192	75	35	110	—	—	—	
SS8-23		23	S1	30	155	184	200	75	35	110	—	—	—	
SS8-24		24	S1	30	160	192	208	75	35	110	—	—	—	
SS8-25		25	S1	30	170	200	216	75	35	110	—	—	—	
SS8-26		26	S1	30	170	208	224	75	35	110	—	—	—	
SS8-27		27	S1	30	170	216	232	75	35	110	—	—	—	
SS8-28	28	S1	30	180	224	240	75	35	110	—	—	—		
SS8-30	30	S1	30	180	240	256	75	35	110	—	—	—		
SS10-15	m10	15	S1	30	115	150	170	90	40	130	—	—	—	
SS10-20		20	S1	30	165	200	220	90	40	130	—	—	—	
SS10-25		25	S1	40	200	250	270	90	40	130	—	—	—	

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 31 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
439	26.8	44.8	2.73	0.22~0.48	2.10	SS6-12
566	32.4	57.7	3.31	0.22~0.48	2.49	SS6-13
711	38.4	72.5	3.92	0.22~0.48	2.89	SS6-14
798	44.9	81.4	4.58	0.22~0.48	3.50	SS6-15
884	52	90.2	5.3	0.22~0.48	4.04	SS6-16
972	59.6	99.1	6.07	0.22~0.48	4.56	SS6-17
1060	67.7	108	6.9	0.22~0.48	5.08	SS6-18
1150	76.4	117	7.79	0.22~0.48	5.87	SS6-19
1240	85.9	127	8.75	0.22~0.48	6.71	SS6-20
1330	95.9	136	9.78	0.26~0.56	7.35	SS6-21
1430	107	145	10.9	0.26~0.56	8.11	SS6-22
1520	118	155	12	0.26~0.56	8.90	SS6-23
1610	129	165	13.2	0.26~0.56	9.73	SS6-24
1710	142	174	14.5	0.26~0.56	10.6	SS6-25
1800	154	184	15.7	0.26~0.56	11.5	SS6-26
1900	167	194	17	0.26~0.56	12.4	SS6-27
2000	181	204	18.4	0.26~0.56	13.4	SS6-28
2190	209	223	21.3	0.26~0.56	15.4	SS6-30
1990	200	203	20.4	0.26~0.56	16.4	SS6-32
2150	228	220	23.2	0.26~0.56	18.1	SS6-34
2240	242	228	24.7	0.26~0.56	19.0	SS6-35
2320	258	237	26.3	0.26~0.56	20.0	SS6-36
2490	289	254	29.5	0.26~0.56	22.0	SS6-38
2650	323	271	33	0.26~0.56	24.0	SS6-40
2820	359	288	36.6	0.30~0.64	25.9	SS6-42
2990	397	305	40.5	0.30~0.64	28.2	SS6-44
3080	416	314	42.5	0.30~0.64	30.7	SS6-45
3160	436	322	44.5	0.30~0.64	32.0	SS6-46
3330	478	340	48.8	0.30~0.64	34.5	SS6-48
3500	522	357	53.2	0.30~0.64	37.1	SS6-50
975	62.6	99.5	6.39	0.28~0.58	4.94	SS8-12
1260	75.2	128	7.66	0.28~0.58	5.85	SS8-13
1580	88.9	161	9.06	0.28~0.58	6.83	SS8-14
1770	104	181	10.6	0.28~0.58	7.87	SS8-15
1970	121	200	12.3	0.28~0.58	9.20	SS8-16
2160	139	220	14.1	0.28~0.58	10.4	SS8-17
2360	158	240	16.1	0.28~0.58	11.7	SS8-18
2560	178	261	18.2	0.28~0.58	13.3	SS8-19
2760	200	281	20.4	0.28~0.58	15.0	SS8-20
2960	223	302	22.8	0.32~0.66	16.7	SS8-21
3170	248	323	25.3	0.32~0.66	18.6	SS8-22
3380	273	344	27.9	0.32~0.66	20.2	SS8-23
2990	250	305	25.5	0.32~0.66	22.0	SS8-24
3160	273	323	27.8	0.32~0.66	24.1	SS8-25
3340	297	341	30.3	0.32~0.66	25.6	SS8-26
3520	322	359	32.8	0.32~0.66	27.2	SS8-27
3700	348	377	35.5	0.32~0.66	29.6	SS8-28
4060	404	414	41.2	0.32~0.66	33.0	SS8-30
3330	203	339	20.7	0.34~0.68	15.0	SS10-15
4310	323	440	33	0.34~0.68	28.2	SS10-20
5930	529	605	54	0.36~0.76	43.3	SS10-25

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。