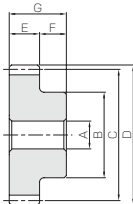




共通规格			
精度等级	JIS N 9级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 5级 (JIS B 1702:1976)		
齿轮基准面	法平面		
齿形	全齿高齿		
法向压力角	20°		
螺旋角	45°		
材料	S45C		
热处理	—		
模数	m1	m1.5	m2
齿宽 (E)	10	15	20
轮毂长 (F)	10	10	15
全长 (G)	20	25	35
螺孔位置 (J)	5	5	7.5

* J系列产品的精度相当与标记精度。

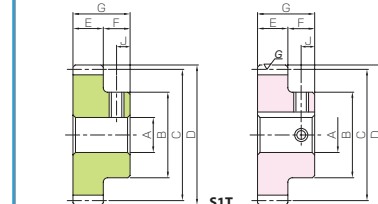


S1

产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)	容许转矩 (kgf·m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)
				AH7	B	C	D	齿面强度	齿面强度		
SN1-13R SN1-13L	13	R L	S1	6	15	18.38	20.38	0.19	0.019	0.08~0.18	0.030
SN1-15R SN1-15L	15	R L	S1	6	18	21.21	23.21	0.29	0.029	0.08~0.18	0.043
SN1-20R SN1-20L	20	R L	S1	8	25	28.28	30.28	0.66	0.066	0.08~0.18	0.080
SN1-26R SN1-26L	26	R L	S1	10	30	36.77	38.77	1.42	0.14	0.10~0.22	0.130
SN1-30R SN1-30L	30	R L	S1	10	35	42.43	44.43	2.14	0.22	0.10~0.22	0.170
SN1.5-10R SN1.5-10L	10	R L	S1	8	16	21.21	24.21	0.29	0.029	0.08~0.20	0.048
SN1.5-13R SN1.5-13L	13	R L	S1	10	23	27.58	30.58	0.62	0.063	0.10~0.22	0.088
SN1.5-15R SN1.5-15L	15	R L	S1	10	25	31.82	34.82	0.93	0.095	0.10~0.22	0.120
SN1.5-20R SN1.5-20L	20	R L	S1	12	30	42.43	45.43	2.14	0.22	0.10~0.22	0.200
SN1.5-26R SN1.5-26L	26	R L	S1	12	40	55.15	58.15	4.51	0.46	0.12~0.26	0.360
SN1.5-30R SN1.5-30L	30	R L	S1	12	45	63.64	66.64	6.75	0.69	0.12~0.26	0.480
SN2-10R SN2-10L	10	R L	S1	12	22	28.28	32.28	0.66	0.068	0.10~0.22	0.110
SN2-13R SN2-13L	13	R L	S1	12	30	36.77	40.77	1.42	0.14	0.12~0.26	0.220
SN2-15R SN2-15L	15	R L	S1	12	35	42.43	46.43	2.14	0.22	0.12~0.26	0.300
SN2-20R SN2-20L	20	R L	S1	15	45	56.57	60.57	4.84	0.49	0.12~0.26	0.530
SN2-26R SN2-26L	26	R L	S1	20	60	73.54	77.54	10.1	1.03	0.14~0.30	0.910
SN2-30R SN2-30L	30	R L	S1	20	65	84.85	88.85	15.0	1.53	0.14~0.30	1.190

- 【产品特性注意事项】**
- ① 相同材料的交错轴斜齿轮配合使用时,有产生磨损及嵌合的可能性,我们推荐选择不同材质的齿轮配对使用。
 - ② 容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 327 页。
 - ③ 侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 - ④ 在交错轴 (螺旋齿轮) 使用时,相同螺旋方向 (右旋和右旋或左旋和左旋) 的齿轮配对,平行轴 (斜齿齿轮) 使用时,不同螺旋方向 (右旋和左旋) 的齿轮配对。详细说明请参考第 326 页。
 - ⑤ 孔径 $\phi 4$ 以下的内孔精度公差为 H8。另外,孔径为 $\phi 5$ 或 $\phi 6$ 的内孔长度 (全长) 为孔径的 3 倍以上时,公差也为 H8。
- 【追加加工注意事项】**
- ① 对产品做追加加工前,请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 - ② 请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。



S1T

S1K

追加产品



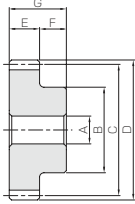
J 系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																
	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35
键槽 Js9	—																
螺孔尺寸	4 × 1.8			5 × 2.3						6 × 2.8				8 × 3.3		10 × 3.3	
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6		M8				
SN1-13R J 孔径	S1T																
SN1-13L J 孔径	S1T																
SN1-15R J 孔径	S1T	S1T															
SN1-15L J 孔径	S1T	S1T															
SN1-20R J 孔径		S1T	S1K	S1K													
SN1-20L J 孔径		S1T	S1K	S1K													
SN1-26R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SN1-26L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SN1-30R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SN1-30L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SN1.5-10R J 孔径		S1T															
SN1.5-10L J 孔径		S1T															
SN1.5-13R J 孔径			S1K														
SN1.5-13L J 孔径			S1K														
SN1.5-15R J 孔径			S1K	S1K													
SN1.5-15L J 孔径			S1K	S1K													
SN1.5-20R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SN1.5-20L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
SN1.5-26R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SN1.5-26L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
SN1.5-30R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SN1.5-30L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SN2-10R J 孔径			S1K														
SN2-10L J 孔径			S1K														
SN2-13R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SN2-13L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SN2-15R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN2-15L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN2-20R J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SN2-20L J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SN2-26R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SN2-26L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SN2-30R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K
SN2-30L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K

- 【J 系列注意事项】**
- ① 因为是接受订货到投产,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。
 - ② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
 - ③ 键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
 - ④ 螺孔较长的部分产品,经过了铰孔加工。
 - ⑤ 经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 - ⑥ 经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 - ⑦ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时,请同时使用定位销加强连接强度。

正齿轮
斜齿齿轮
内齿齿轮
齿条
& C/P 齿条
等径锥齿轮
锥齿轮
交错斜齿齿轮
蜗杆蜗轮
齿轮箱
其他产品

正齿轮
斜齿齿轮
内齿齿轮
齿条
& C/P 齿条
等径锥齿轮
锥齿轮
交错斜齿齿轮
蜗杆蜗轮
齿轮箱
其他产品



S1

共通规格			
精度等级	JIS N 9级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 5级 (JIS B 1702:1976)		
齿轮基准面	法平面		
齿形	全齿高齿		
法向压力角	20°		
螺旋角	45°		
材料	S45C		
热处理	—		
模数	m2.5	m3	m4
齿宽 (E)	22	25	30
轮毂长 (F)	16	18	20
全长 (G)	38	43	50
螺孔位置 (J)	8	9	10

* J系列产品的精度相当与标记精度。



正齿轮

斜齿内齿轮

内齿条

齿条

& C/P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

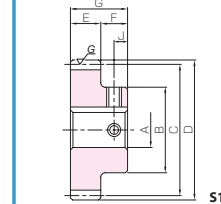
产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)	容许转矩 (kgf·m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)	
				AH7	B	C	D	齿面强度	齿面强度			
SN2.5-10R SN2.5-10L	10	R L	S1	12	26	35.36	40.36	1.27	0.13	0.12~0.24	0.20	
SN2.5-13R SN2.5-13L	13	R L		15	35	45.96	50.96	2.68	0.27	0.14~0.28	0.35	
SN2.5-15R SN2.5-15L	15	R L		40	53.03	58.03	4.03	0.41	0.94		0.49	
SN2.5-20R SN2.5-20L	20	R L		60	70.71	75.71	9.07	0.92			0.16~0.34	1.54
SN2.5-26R SN2.5-26L	26	R L		20	70	91.92	96.92	18.8	1.91	2.06		2.06
SN2.5-30R SN2.5-30L	30	R L		80	106.07	111.07	27.7	2.83	0.12~0.26			0.35
SN3-10R SN3-10L	10	R L		15	34	42.43	48.43	2.14		0.22	0.14~0.32	0.80
SN3-13R SN3-13L	13	R L		45	55.15	61.15	4.51	0.46		1.40		1.40
SN3-15R SN3-15L	15	R L		50	63.64	69.64	6.75	0.69	0.18~0.38			3.29
SN3-20R SN3-20L	20	R L		60	84.85	90.85	15.0	1.53		0.16~0.34	0.72	
SN3-26R SN3-26L	26	R L		80	110.31	116.31	30.8	3.14			0.18~0.38	3.29
SN3-30R SN3-30L	30	R L		90	127.28	133.28	45.4	4.62	0.20~0.44			6.70
SN4-10R SN4-10L	10	R L		20	45	56.57	64.57	4.84		0.49		0.18~0.38
SN4-13R SN4-13L	13	R L		60	73.54	81.54	10.1	1.03		3.24	3.24	
SN4-15R SN4-15L	15	R L		70	84.85	92.85	15.0	1.53	0.20~0.44		5.11	
SN4-20R SN4-20L	20	R L	90	113.14	121.14	33.0	3.37	0.20~0.44		5.11		
SN4-26R SN4-26L	26	R L	100	147.08	155.08	66.7	6.80			6.70	6.70	
SN4-30R SN4-30L	30	R L	110	169.71	177.71	97.1	9.91		6.70		6.70	

- (产品特性注意事项) ①相同材料的交错轴斜齿轮配合使用时,有产生磨损及胶合的可能性,我们推荐选择不同材质的齿轮配对使用。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 327 页。
③侧隙是同型号齿轮在理论值下组装套时的法线方向侧隙。
④在交错轴(螺旋齿轮)使用时,相同螺旋方向(右旋和右旋或左旋和左旋)的齿轮配对,平行轴(斜齿内齿轮)使用时,不同螺旋方向(右旋和左旋)的齿轮配对。详细说明请参考第 326 页。

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 32 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。

详细内容请查看第 8 页的说明。



S1K

追加产品



正齿轮

斜齿内齿轮

内齿条

齿条

& C/P 小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																	
键槽 Js9	12	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50		
螺孔尺寸	4 x 1.8				6 x 2.8				8 x 3.3				10 x 3.3		12 x 3.3		14 x 3.8	
产品型号	M4				M5				M6				M8		M10			
SN2.5-10R J孔径	S1K																	
SN2.5-10L J孔径	S1K																	
SN2.5-13R J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SN2.5-13L J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
SN2.5-15R J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SN2.5-15L J孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
SN2.5-20R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SN2.5-20L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SN2.5-26R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SN2.5-26L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SN2.5-30R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SN2.5-30L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SN3-10R J孔径		S1K	S1K	S1K														
SN3-10L J孔径		S1K	S1K	S1K														
SN3-13R J孔径						S1K	S1K	S1K										
SN3-13L J孔径						S1K	S1K	S1K										
SN3-15R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN3-15L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
SN3-20R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SN3-20L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SN3-26R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SN3-26L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
SN3-30R J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN3-30L J孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-10R J孔径							S1K	S1K										
SN4-10L J孔径							S1K	S1K										
SN4-13R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SN4-13L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
SN4-15R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SN4-15L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
SN4-20R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-20L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-26R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-26L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-30R J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SN4-30L J孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		

- (J系列注意事项) ①因为接受订货到投产,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外)。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④螺孔较长的部分产品,经过了镗孔加工。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后,不再做染黑处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。