

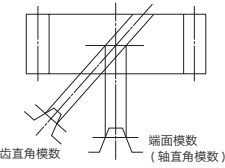
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 2级 (JIS B 1702:1976)
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
齿宽 (E)	8
轮毂长 (F)	10
全长 (G)	18
螺孔位置 (J)	5

* J系列产品的精度相当与表记精度。

正齿轮
斜齿齿轮
内齿轮
齿条
& CP齿条
等径锥齿轮
锥齿轮
交错斜齿
蜗杆蜗轮
齿轮箱
其他产品

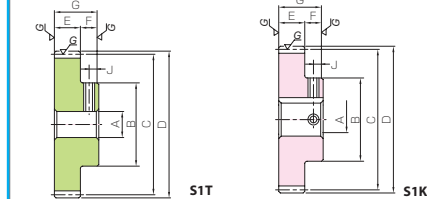
产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径		齿顶圆直径		容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度				
KHG1-20R KHG1-20L	20	R L	S1	6	17	20	22	7.79	4.98	0.79	0.51	0.08~0.16	0.034		
KHG1-22R KHG1-22L	22	R L	S1	8	18	22	24	8.92	6.14	0.91	0.63	0.08~0.16	0.037		
KHG1-24R KHG1-24L	24	R L	S1	8	20	24	26	10.1	7.43	1.03	0.76	0.08~0.16	0.046		
KHG1-25R KHG1-25L	25	R L	S1	8	20	25	27	10.7	8.12	1.09	0.83	0.08~0.16	0.048		
KHG1-28R KHG1-28L	28	R L	S1	8	20	28	30	12.4	10.4	1.27	1.06	0.08~0.16	0.056		
KHG1-30R KHG1-30L	30	R L	S1	10	25	30	32	13.6	12.1	1.39	1.23	0.08~0.16	0.072		
KHG1-32R KHG1-32L	32	R L	S1	10	25	32	34	13.5	12.6	1.37	1.29	0.08~0.16	0.078		
KHG1-35R KHG1-35L	35	R L	S1	10	25	35	37	15.1	15.4	1.54	1.57	0.08~0.16	0.088		
KHG1-36R KHG1-36L	36	R L	S1	10	25	36	38	15.7	16.3	1.60	1.67	0.08~0.16	0.091		
KHG1-40R KHG1-40L	40	R L	S1	10	30	40	42	17.9	20.5	1.83	2.10	0.08~0.16	0.12		
KHG1-44R KHG1-44L	44	R L	S1	10	30	44	46	20.2	25.3	2.06	2.58	0.08~0.16	0.14		
KHG1-45R KHG1-45L	45	R L	S1	10	30	45	47	20.7	26.5	2.12	2.71	0.08~0.16	0.14		
KHG1-48R KHG1-48L	48	R L	S1	10	30	48	50	22.5	30.5	2.29	3.11	0.08~0.16	0.16		
KHG1-50R KHG1-50L	50	R L	S1	12	35	50	52	23.6	33.3	2.41	3.40	0.08~0.16	0.18		
KHG1-60R KHG1-60L	60	R L	S1	12	40	60	62	29.3	49.4	2.99	5.04	0.10~0.18	0.26		
KHG1-70R KHG1-70L	70	R L	S1	12	40	70	72	35.2	68.9	3.58	7.02	0.10~0.18	0.32		
KHG1-80R KHG1-80L	80	R L	S1	15	50	80	82	41.0	91.8	4.18	9.36	0.10~0.18	0.44		
KHG1-90R KHG1-90L	90	R L	S1	15	50	90	92	46.9	118	4.78	12.1	0.10~0.18	0.53		
KHG1-100R KHG1-100L	100	R L	S1	15	50	100	102	50.4	142	5.14	14.5	0.10~0.18	0.62		

- (产品特性注意事项)
- ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第165页。
 - ②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 - ③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第167页。
 - ④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品,与SH斜齿轮不能互换使用。



*上图仅为原理图,齿形等与实物不同。
详细内容请参考齿轮技术资料的4.3「斜齿齿轮」(454页)。

- (追加加工注意事项)
- ①对产品做追加加工前,请首先阅读第166页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 - ②因为齿面经过高频淬火处理,轮毂及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。
 - ③因残留应力影响,容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火,但是完全去除轮毂的加工可能造成齿轮翘曲。



Ground Helical Gears
追加产品

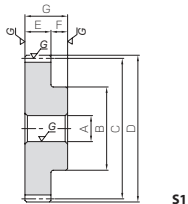


正齿轮
斜齿齿轮
内齿轮
齿条
& CP齿条
等径锥齿轮
锥齿轮
交错斜齿
蜗杆蜗轮
齿轮箱
其他产品

J系列产品型号为 标准品型号+J+孔径

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																			
	键槽 Js9		6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30			
	螺孔尺寸		4×1.8				5×2.3				6×2.8				8×3.3					
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6									
KHG1-20R J 孔径	S1T																			
KHG1-20L J 孔径	S1T																			
KHG1-22R J 孔径		S1T																		
KHG1-22L J 孔径		S1T																		
KHG1-24R J 孔径		S1T																		
KHG1-24L J 孔径		S1T																		
KHG1-25R J 孔径		S1T																		
KHG1-25L J 孔径		S1T																		
KHG1-28R J 孔径		S1T																		
KHG1-28L J 孔径		S1T																		
KHG1-30R J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-30L J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-32R J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-32L J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-35R J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-35L J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-36R J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-36L J 孔径			S1K	S1K																
KHG1-40R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-40L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-44R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-44L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-45R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-45L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-48R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-48L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1-50R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG1-50L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG1-60R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG1-60L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG1-70R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1-70L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1-80R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG1-80L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG1-90R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG1-90L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG1-100R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG1-100L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			

- (J系列注意事项)
- ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接单后实际工作日2天以内(订货日除外)。
 - ②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时,作为订做产品承接。
 - ③键槽的尺寸是根据日本JIS B 1301标准的普通形(Js9)加工。
 - ④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「J」的产品),经过了镗孔加工。
 - ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
 - ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 - ⑦S1T2形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时,请同时使用定位销加强连接强度。



S1

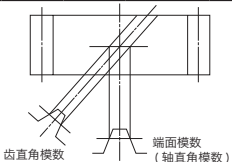
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 2级 (JIS B 1702:1976)
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC
齿宽 (E)	12
轮毂长 (F)	12
全长 (G)	24
螺孔位置 (J)	6

* J系列产品的精度相当与标记精度。

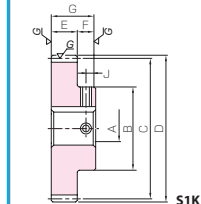
产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	
				A _{H7}	A _{H9}			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
KHG1.5-20R KHG1.5-20L	20	R L	S1	12	A _{H7}	24	30	33	26.3	18.5	2.68	1.89	0.088	
KHG1.5-22R KHG1.5-22L	22	R L				26	33	36	27.4	20.8	2.79	2.12		0.08~0.16
KHG1.5-24R KHG1.5-24L	24	R L				28	36	39	30.9	25.3	3.15	2.58		
KHG1.5-25R KHG1.5-25L	25	R L				30	37.5	40.5	32.7	27.7	3.33	2.83		
KHG1.5-26R KHG1.5-26L	26	R L				32	39	42	34.5	30.2	3.52	3.08		
KHG1.5-28R KHG1.5-28L	28	R L				36	42	45	38.1	35.7	3.89	3.64		
KHG1.5-30R KHG1.5-30L	30	R L				38	45	48	41.8	41.6	4.26	4.24		
KHG1.5-32R KHG1.5-32L	32	R L				40	48	51	45.5	48.0	4.64	4.89		
KHG1.5-35R KHG1.5-35L	35	R L				42	52.5	55.5	51.1	58.5	5.21	5.96		
KHG1.5-36R KHG1.5-36L	36	R L				45	54	57	52.9	62.2	5.40	6.35		
KHG1.5-40R KHG1.5-40L	40	R L				50	60	63	60.5	78.5	6.17	8.00		
KHG1.5-44R KHG1.5-44L	44	R L				50	66	69	68.1	96.8	6.95	9.87		
KHG1.5-45R KHG1.5-45L	45	R L	18	18	A _{H7}	50	67.5	70.5	70.0	102	7.14	10.4	0.10~0.18	
KHG1.5-48R KHG1.5-48L	48	R L				50	72	75	75.8	117	7.73	12.0		
KHG1.5-50R KHG1.5-50L	50	R L				60	75	78	79.6	128	8.12	13.1		
KHG1.5-52R KHG1.5-52L	52	R L				60	78	81	83.5	140	8.51	14.2		
KHG1.5-60R KHG1.5-60L	60	R L				60	90	93	99.1	191	10.1	19.5		
KHG1.5-70R KHG1.5-70L	70	R L				60	105	108	114	256	11.6	26.1		
KHG1.5-80R KHG1.5-80L	80	R L	20	20	A _{H7}	70	120	123	132	343	13.5	35.0	0.12~0.20	
KHG1.5-90R KHG1.5-90L	90	R L				70	135	138	151	442	15.4	45.1		
KHG1.5-100R KHG1.5-100L	100	R L				70	150	153	170	554	17.4	56.5		

- (产品特性注意事项)
- ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 165 页。
 - ②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装套时的法线方向侧隙。
 - ③发生轴向力 (推力)。详细说明请参考第 167 页。
 - ④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品, 与 SH 斜齿轮不能互换使用。

- (追加加工注意事项)
- ①对产品做追加加工前, 请先阅读第 166 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 - ②因为齿面经过高频淬火处理, 轮齿及齿根附近 (2~3mm 左右) 不能进行追加加工。
 - ③因残留应力影响, 容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火, 但是完全切除轮齿的加工可能造成齿轮翘曲。



*上图为原理图, 齿形等与实物不同。详细内容请参考齿轮技术资料的 4.3「斜齿齿轮」(454 页)。



S1K

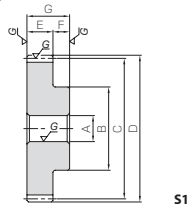
追加产品



J 系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	
键槽 Js9	M4															
螺孔尺寸	4 x 1.8				5 x 2.3				6 x 2.8				8 x 3.3			
产品型号	M4				M5				M6				M8			
KHG1.5-20R J 孔径	S1K															
KHG1.5-20L J 孔径	S1K															
KHG1.5-22R J 孔径	S1K															
KHG1.5-22L J 孔径	S1K															
KHG1.5-24R J 孔径	S1K	S1K	S1K													
KHG1.5-24L J 孔径	S1K	S1K	S1K													
KHG1.5-25R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1.5-25L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1.5-25R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1.5-25L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1.5-28R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG1.5-28L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG1.5-30R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG1.5-30L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG1.5-32R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-32L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-35R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-35L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-36R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-36L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-40R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG1.5-40L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG1.5-44R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG1.5-44L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG1.5-45R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG1.5-45L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG1.5-48R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG1.5-48L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG1.5-50R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-50L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-50R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-50L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-60R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-60L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-70R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-70L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-80R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-80L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-90R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-90L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-100R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG1.5-100L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

- (J 系列注意事项)
- ①因为接受订货后投产, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。
 - ②对应数量为 1~20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
 - ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
 - ④螺孔较长的部分产品 (螺孔尺寸标有「*」的产品), 经过了镗孔加工。
 - ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
 - ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。



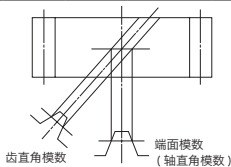
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 2级 (JIS B 1702:1976)
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
齿宽 (E)	20
轮毂长 (F)	14
全长 (G)	34
螺孔位置 (J)	7

* J系列产品的精度相当与表记精度。

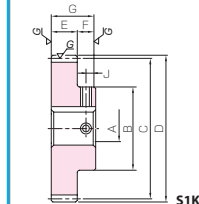
产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
KHG2.5-15R KHG2.5-15L	15	R L	S1	15	30	37.5	42.5	71.8	41.1	7.32	4.19	0.10~0.20	0.20
KHG2.5-16R KHG2.5-16L	16	R L			32	40	45	79.4	47.9	8.09	4.89		
KHG2.5-18R KHG2.5-18L	18	R L			38	45	50	94.8	63.4	9.67	6.47		
KHG2.5-20R KHG2.5-20L	20	R L			40	50	55	111	81.3	11.3	8.29		
KHG2.5-22R KHG2.5-22L	22	R L			44	55	60	127	101	12.9	10.3		
KHG2.5-24R KHG2.5-24L	24	R L			48	60	65	143	122	14.6	12.5		
KHG2.5-25R KHG2.5-25L	25	R L		18	50	62.5	67.5	151	134	15.4	13.7	0.12~0.22	0.61
KHG2.5-26R KHG2.5-26L	26	R L			50	65	70	160	146	16.3	14.9		
KHG2.5-28R KHG2.5-28L	28	R L			60	70	75	176	173	18.0	17.6		
KHG2.5-30R KHG2.5-30L	30	R L			65	75	80	193	201	19.7	20.5		
KHG2.5-32R KHG2.5-32L	32	R L			70	80	85	211	232	21.5	23.7		
KHG2.5-35R KHG2.5-35L	35	R L			70	87.5	92.5	236	284	24.1	28.9		
KHG2.5-36R KHG2.5-36L	36	R L	20	90	95	245	302	25.0	30.8	0.14~0.24	1.34		
KHG2.5-40R KHG2.5-40L	40	R L		70	100	105	268	365	27.3			37.2	
KHG2.5-44R KHG2.5-44L	44	R L		75	110	115	302	451	30.8			46.0	
KHG2.5-45R KHG2.5-45L	45	R L		75	112.5	117.5	310	474	31.6			48.3	
KHG2.5-48R KHG2.5-48L	48	R L		75	120	125	336	547	34.2			55.8	
KHG2.5-50R KHG2.5-50L	50	R L		80	125	130	353	599	36.0			61.0	
KHG2.5-52R KHG2.5-52L	52	R L	25	80	130	135	370	652	37.7	66.5	0.14~0.24	2.51	
KHG2.5-60R KHG2.5-60L	60	R L		80	150	155	439	890	44.7	90.8			

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 165 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。
④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品,与 SH 斜齿轮不能互换使用。

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 166 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理,轮齿及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。
③因残留应力影响,容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火,但是完全切除轮齿的加工可能造成齿轮翘曲。



* 上图仅为原理图,齿形等与实物不同。详细内容请参考齿轮技术资料的 4.3「斜齿齿轮」(454 页)。



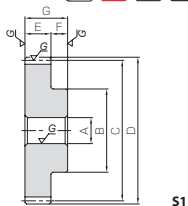
追加产品



J系列产品型号为 标准品型号+J+孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
键槽 Js9	5 x 2.3			6 x 2.8				8 x 3.3				10 x 3.3		12 x 3.3	14 x 3.8	
螺孔尺寸	M4			M5				M6				M8		M10		
产品型号	S1K	S1K														
KHG2.5-15R J 孔径	S1K	S1K														
KHG2.5-15L J 孔径	S1K	S1K														
KHG2.5-16R J 孔径	S1K	S1K	S1K													
KHG2.5-16L J 孔径	S1K	S1K	S1K													
KHG2.5-18R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-18L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-20R J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-20L J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-22R J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG2.5-22L J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG2.5-24R J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG2.5-24L J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG2.5-25R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG2.5-25L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG2.5-26R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG2.5-26L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG2.5-28R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG2.5-28L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG2.5-30R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG2.5-30L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG2.5-32R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG2.5-32L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG2.5-35R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-35L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-36R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-36L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-40R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-40L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-44R J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-44L J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-45R J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-45L J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-48R J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-48L J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-50R J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-50L J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-52R J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-52L J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-60R J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-60L J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

- (J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外)。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「*」的产品),经过了镗孔加工。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。



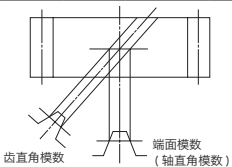
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1:1998) * 旧 JIS 2级 (JIS B 1702:1976)
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC
齿宽 (E)	25
轮毂长 (F)	16
全长 (G)	41
螺孔位置 (J)	8

* J系列产品的精度相当与表记精度。

产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A _{H7}	A _{H9}			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
KHG3-15R KHG3-15L	15	R L	S1	18	A _{H7}	36	45	51	129	74.7	13.2	7.62	0.36
KHG3-16R KHG3-16L	16	R L				38	48	54	143	87.2	14.6	8.89	0.42
KHG3-18R KHG3-18L	18	R L				40	54	60	171	115	17.4	11.8	0.53
KHG3-20R KHG3-20L	20	R L				50	60	66	199	148	20.3	15.1	0.70
KHG3-22R KHG3-22L	22	R L				54	66	72	228	184	23.3	18.8	0.86
KHG3-24R KHG3-24L	24	R L				58	72	78	258	224	26.3	22.8	1.03
KHG3-25R KHG3-25L	25	R L		20	A _{H7}	60	75	81	272	245	27.8	25.0	1.12
KHG3-26R KHG3-26L	26	R L				60	78	84	287	268	29.3	27.3	1.19
KHG3-28R KHG3-28L	28	R L				70	84	90	318	316	32.4	32.2	1.47
KHG3-30R KHG3-30L	30	R L				75	90	96	348	369	35.5	37.6	1.65
KHG3-32R KHG3-32L	32	R L				75	96	102	363	407	37.0	41.5	1.82
KHG3-35R KHG3-35L	35	R L				25	A _{H7}	80	105	111	407	498	41.5
KHG3-36R KHG3-36L	36	R L	80	108	114			422	530	43.0	54.0	2.27	
KHG3-40R KHG3-40L	40	R L	80	120	126			482	670	49.2	68.3	2.69	
KHG3-44R KHG3-44L	44	R L	80	132	138			543	828	55.4	84.4	3.16	
KHG3-45R KHG3-45L	45	R L	80	135	141			558	869	56.9	88.6	3.28	
KHG3-48R KHG3-48L	48	R L	30	A _{H7}	85			144	150	604	1000	61.6	102
KHG3-50R KHG3-50L	50	R L			85	150	156	635	1090	64.7	112	3.95	
KHG3-52R KHG3-52L	52	R L			85	156	162	666	1190	67.9	122	4.24	
KHG3-60R KHG3-60L	60	R L			90	180	186	757	1560	77.2	159	5.57	

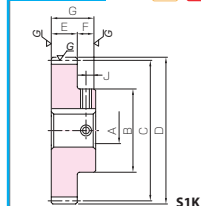
- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 165 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装套合时的法线方向侧隙。
③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。
④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品,与 SH 斜齿轮不能互换使用。

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 166 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理,轮齿及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。
③因残留应力影响,容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火,但是完全切除轮齿的加工可能造成齿轮翘曲。



*上图仅为原理图,齿形等与实物不同。详细内容请参考齿轮技术资料的 4.3「斜齿齿轮」(454 页)。

追加产品



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	*表中颜色与形状图的截面颜色相对应。												
	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
键槽 Js9	6 x 2.8			8 x 3.3			10 x 3.3			12 x 3.3		14 x 3.8	
螺孔尺寸	M5			M6			M8			M10			
产品型号	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG3-15R J 孔径	S1K	S1K											
KHG3-15L J 孔径													
KHG3-16R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG3-16L J 孔径													
KHG3-18R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG3-18L J 孔径													
KHG3-20R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG3-20L J 孔径													
KHG3-22R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG3-22L J 孔径													
KHG3-24R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG3-24L J 孔径													
KHG3-25R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG3-25L J 孔径													
KHG3-26R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG3-26L J 孔径													
KHG3-28R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG3-28L J 孔径													
KHG3-30R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-30L J 孔径													
KHG3-32R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-32L J 孔径													
KHG3-35R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-35L J 孔径													
KHG3-36R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-36L J 孔径													
KHG3-40R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-40L J 孔径													
KHG3-44R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-44L J 孔径													
KHG3-45R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-45L J 孔径													
KHG3-48R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-48L J 孔径													
KHG3-50R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-50L J 孔径													
KHG3-52R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-52L J 孔径													
KHG3-60R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-60L J 孔径													

- (J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外)。
②对应数量为 1~20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「*」的产品),经过了镗孔加工。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。