



# SSCPGS CP 磨齿正齿轮轴



周节 5、10



SSCPGS

CP Ground Spur Pinion Shafts

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& CP 小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

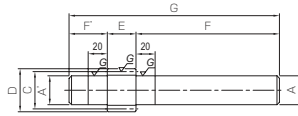
蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1: 1998) 旧 JIS 3 级 (JIS B 1702: 1976)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC



57

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	变位系数	形状	轴径(左)		分度圆直径		齿顶圆直径		齿宽 E	轴径(右)		轴长(右) F
					A'	F'	C	D	A	F				
SSCPGS5-15 SSCPGS5-20 SSCPGS5-25	CP5 (1.5915)	15	0	S7	19.2	25	23.87	27.06	15	19.2	100	19.2	25	
		20	0		27.2	31.83	35.01	27.2						
		25	0		30.2	39.79	42.97	30.2						
SSCPGS10-10 SSCPGS10-15 SSCPGS10-20	CP10 (3.1831)	10	+0.5	S7	25.2	40	31.83	41.05	30	25.2	150	25.2	40	
		15	0		35.2	47.75	54.11	35.2						
		20	0		40.2	63.66	70.03	40.2						

(产品特性注意事项) ① 许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。  
② 侧隙是相同齿距的 SRGCP 齿条在理论值装配时的数值。  
③ 有关变位正齿轮的中心距请参考 50 ~ 51 页「变位正齿轮与配对标准正齿轮的中心距」。



# SSCPG CP 磨齿正齿轮



周节 5、10、15、20



SSCPG

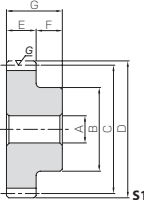
CP Ground Spur Gears

追加产品



共通规格			
精度等级	JIS N7 级 (JIS B 1702-1: 1998) * 旧 JIS 3 级 (JIS B 1702: 1976)		
齿形	全齿高齿		
压力角	20°		
材料	S45C		
热处理	齿面高频淬火		
齿面硬度	50 ~ 60HRC		
周节	CP5	CP10	CP15
齿宽 (E)	15	30	50
齿长 (F)	15	20	27
全长 (G)	30	50	77
螺孔位置 (J)	7.5	10	13.5

\* J 系列产品精度相当与表记精度。



51

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	小齿轮旋转 1 周移动距离 (mm)	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
				A <sub>H7</sub>	B				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
SSCPGS-20 SSCPGS-25 SSCPGS-30 SSCPGS-40	CP5 (1.5915)	20	S1	8	25	31.83	35.01	100	24.8	13.7	2.53	1.40	0.04~0.18	0.14
		25		10	32	39.79	42.97	125	33.5	23.0	3.41	2.34	0.04~0.18	0.22
		30		10	38	47.75	50.93	150	42.3	35.0	4.32	3.57	0.04~0.18	0.33
		40		12	50	63.66	66.85	200	60.4	66.9	6.16	6.82	0.05~0.19	0.58
SSCPG10-20 SSCPG10-25 SSCPG10-30 SSCPG10-40	CP10 (3.1831)	20	S1	15	50	63.66	70.03	200	198	110	20.2	11.2	0.06~0.21	0.99
		25		20	60	79.58	85.94	250	268	184	27.3	18.7	0.06~0.21	1.49
		30		20	75	95.49	101.86	300	339	280	34.5	28.5	0.06~0.21	2.26
		40		25	80	127.32	133.69	400	483	535	49.3	54.6	0.07~0.22	3.59
SSCPG15-20 SSCPG15-25 SSCPG15-30	CP15 (4.7746)	25	S1	25	75	95.49	105.04	300	744	399	75.9	40.7	0.07~0.23	3.45
		30		20	100	119.37	128.92	375	1005	667	102	68.0	0.09~0.25	5.76
		25		110	143.24	152.79	450	1270	1020	130	104	0.09~0.25	8.04	
SSCPG20-20 SSCPG20-25 SSCPG20-30	CP20 (6.3662)	20	S1	25	100	127.32	140.06	400	1590	880	162	89.7	0.09~0.25	7.50
		30		130	159.15	171.89	500	2140	1470	219	150	0.09~0.25	12.0	
		25		150	190.99	203.72	600	2710	2240	276	228	0.09~0.25	17.2	

(产品特性注意事项) ① 许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。  
② 侧隙是相同齿距的 SRGCP 齿条在理论值装配时的数值。

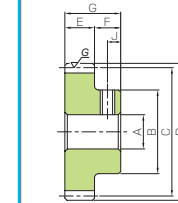
(追加加工注意事项) ① 对产品做追加加工前, 请首先阅读第 228 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。  
② 因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近 (2 ~ 3mm 左右) 不能进行追加加工。



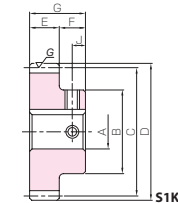
SSCPG

CP Ground Spur Gears

追加产品



S1T



S1K



J 系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																				
	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50		
键槽 Js9	—																				
螺孔尺寸	4 × 1.8			5 × 2.3						6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8
产品型号	M5		M4				M5				M6		M6		MB		M10				
SSCPGS-20 J 孔径	S1T	S1K	S1K																		
SSCPGS-25 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K														
SSCPGS-30 J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
SSCPGS-40 J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
SSCPG10-20 J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSCPG10-25 J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSCPG10-30 J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
SSCPG10-40 J 孔径							S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		

(J 系列注意事项) ① 因为是接受订货后投产, 所以发货日期在接订单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。  
② 对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。  
③ 键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。  
④ 螺孔较长的部分产品 (螺孔尺寸标有「\*」的产品), 经过了镗孔加工。  
⑤ 内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。  
⑥ 经攻丝加工的产品配有螺钉附件。  
⑦ S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时, 请同时使用定位销加强连接强度。