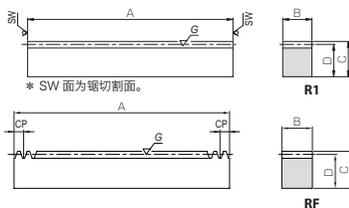




共通规格	
精度等级	KHK R 001 3级 *
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC *

* J系列产品的精度相当与家记精度。
* 方齿表面因有0.5mm的圆角，所以硬度低于187HB。



产品型号	齿距 mm (模数)	有效齿数	形状	全长				容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
SRGCP5-100	CP5 (1.5915)	18	R1	98	15	20	18.41	2290	1460	233	149	0.21
SRGCP10-100	CP10 (3.1831)	8	R1	98	30	35	31.82	9150	5860	933	597	0.73
SRGCP15-100	CP15 (4.7746)	5	R1	103	50	50	45.23	22900	14200	2330	1450	1.83
SRGCP20-100	CP20 (6.3662)	3	R1	98	60	60	53.63	36600	23400	3730	2390	2.48

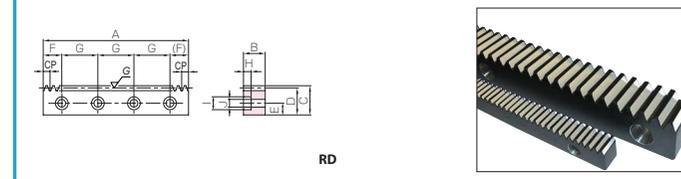
产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长				容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
SRGCPF5-500	CP5 (1.5915)	100	RF	500	15	20	18.41	2290	1460	233	149	1.08
SRGCPF5-1000	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	20	18.41	2290	1460	233	149	2.17
SRGCPF10-500	CP10 (3.1831)	50	RF	500	30	35	31.82	9150	5860	933	597	3.75
SRGCPF10-1000	CP10 (3.1831)	100	RF	1000	30	35	31.82	9150	5860	933	597	7.49
SRGCPF15-500	CP15 (4.7746)	33	RF	495	50	50	45.23	22900	14200	2330	1450	8.79
SRGCPF15-1000	CP15 (4.7746)	67	RF	1005	50	50	45.23	22900	14200	2330	1450	17.8
SRGCPF20-500	CP20 (6.3662)	25	RF	500	60	60	53.63	36600	23400	3730	2390	12.6
SRGCPF20-1000	CP20 (6.3662)	50	RF	1000	60	60	53.63	36600	23400	3730	2390	25.3

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长				装配孔位置尺寸					
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸	
●SRGCPFD5-500J ●SRGCPFD5-1000J	CP5 (1.5915)	100 200	RD	500 1000	15	20	18.41	8	25 50	150 180	4 6	M5	
●SRGCPFD10-500J ●SRGCPFD10-1000J	CP10 (3.1831)	50 100	RD	500 1000	30	35	31.82	14	25 50	150 180	4 6	M10	
●SRGCPFD15-500J ●SRGCPFD15-1000J	CP15 (4.7746)	33 67	RD	495 1005	50	50	45.23	20	27.5 62.5	220 220	3 5	M14	
●SRGCPFD20-500J ●SRGCPFD20-1000J	CP20 (6.3662)	25 50	RD	500 1000	60	60	53.63	23	30 60	220 220	3 5	M16	

(产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。
②齿条的侧隙随使用的配对小齿轮不同而变化。请根据第 191 页掲載的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」及配对小齿轮的侧隙进行计算。

(追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 228 页的「追加加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理, 齿齿及齿根附近 (2 ~ 3 mm 左右) 不能进行追加加工。需要对全长做切断等加工时, 请使用线切割或超硬工具。

※ 标准齿轮系列中没有的齿轮规格可以通过“一个起步”的订做方式承接。
详细内容请查看第 8 页的说明。

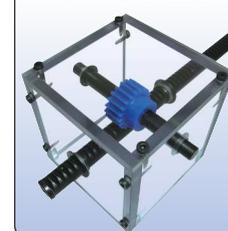


* 作为特别订制产品, 可以承接规格不超过 CP30、
全长 (A) 1500mm、高度 (C) 120mm 的磨齿齿条。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
6	10	6	2290	1460	233	149	1.06 2.13	●SRGCPFD5-500J ●SRGCPFD5-1000J
10.8	17.5	11	9150	5860	933	597	3.61 7.29	●SRGCPFD10-500J ●SRGCPFD10-1000J
15.2	23	16	22900	14200	2330	1450	8.47 17.3	●SRGCPFD15-500J ●SRGCPFD15-1000J
17.5	26	18	36600	23400	3730	2390	12.2 24.5	●SRGCPFD20-500J ●SRGCPFD20-1000J

(J 系列注意事项) ①因为是接受订货后投产, 所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内 (订货日除外)。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时, 作为订做产品承接。
③装配孔加工后不再进行表面氧化处理。

GCU-R 齿条组合



装配方法: 平行轴
齿轮类型: 齿条 & 小齿轮
使用产品: SRO 1.5-500
PS1.5-20
质量: 约 1 kg

使用齿条可以将旋转运动改变为直线运动。
多使用在升降装置中。