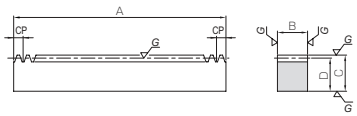
KRGCPF-H・KRGCPFD-H
CP 淬火磨齿齿条

周节 5、10

共通规格	
精度等级	KHK R 001 1 级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM440
热处理	调质・齿面高频淬火
齿面硬度	50～60HRC

* J 系列产品的精度相当与表记精度。



RF

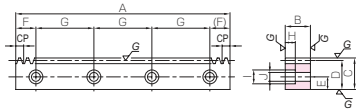
＊对齿面经高频淬火硬化的齿条标准化，抑制价格上升。比原有的 KRGCPF 调质磨齿齿条齿面强度提高 5 成！

产品型号	齿距 mm（模数）	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	容许传动力 (N) 弯曲强度	容许传动力 (N) 齿面强度	容许传动力 (kgf) 弯曲强度	容许传动力 (kgf) 齿面强度	质量 (kg)
KRGCPF5-500H **KRGCPF5-1000H**	**CP5** (1.5915)	100 200	RF RF	500 1000	15	20	18.41	3660	2270	373	232	1.08 2.17
KRGCPF10-500H **KRGCPF10-1000H**	**CP10** (3.1831)	50 100	RF RF	500 1000	30	35	31.82	14600	9150	1490	933	3.75 7.49

产品型号 ● 标记为 J 系列（接受订货后生产产品）	齿距 mm（模数）	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	装配孔位置尺寸 E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●**KRGCPFD5-500HJ** ●**KRGCPFD5-1000HJ**	**CP5** (1.5915)	100 200	RD RD	500 1000	15	20	18.41	8	25 50	150 180	4 6	M5
●**KRGCPFD10-500HJ** ●**KRGCPFD10-1000HJ**	**CP10** (3.1831)	50 100	RD RD	500 1000	30	35	31.82	14	25 50	150 180	4 6	M10

CP Ground Racks

J系列



RD

（产品特性注意事项） ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。
②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 191 页中揭载的「齿条单体的侧隙（齿厚减少量）」和配对小齿轮的侧隙进行计算。

（追加工注意事项） ①对产品做追加工前，请首先阅读第 192 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近 (2～3 mm左右) 不能进行追加工。需要对全长做切断等加工时，请使用线切割或超硬工具。

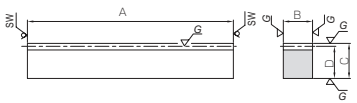
（J 系列注意事项） ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接订单后实际工作日 2 天以内（订货日除外）。
②对应数量为 1～20 个为止。数量超过 20 个时，作为订做产品承接。

装配孔形状尺寸 H	I	J	容许传动力 (N) 弯曲强度	容许传动力 (N) 齿面强度	容许传动力 (kgf) 弯曲强度	容许传动力 (kgf) 齿面强度	质量 (kg)	产品型号 ● 标记为 J 系列（接受订货后生产产品）
6	10	6	3660	2270	373	232	1.06 2.13	●**KRGCPFD5-500HJ** ●**KRGCPFD5-1000HJ**
10.8	17.5	11	14600	9150	1490	933	3.61 7.28	●**KRGCPFD10-500HJ** ●**KRGCPFD10-1000HJ**

KRGCP・KRGCPF・KRGCPD
CP 调质磨齿齿条

周节 5、10

共通规格	
精度等级	KHK R 001 1 级
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM440
热处理	调质处理
齿面硬度	225～285HB



＊ SW 面为锯切割面。

R1

＊通过改善生产工序，价格降低 2 成！通过增大装配面的 C 倒角，使装配更加方便！

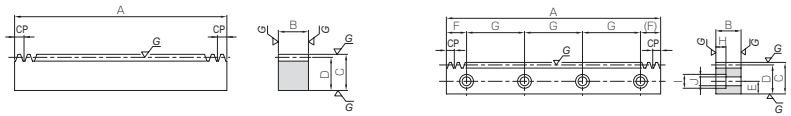
产品型号	齿距 mm（模数）	有效齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	容许传动力 (N) 弯曲强度	容许传动力 (N) 齿面强度	容许传动力 (kgf) 弯曲强度	容许传动力 (kgf) 齿面强度	质量 (kg)
KRGCP5-100 **KRGCP5-500**	**CP5** (1.5915)	18 99	R1	98 505	15	20	18.41	3660	1560	373	159	0.21 1.09
KRGCP10-100 **KRGCP10-500**	**CP10** (3.1831)	8 49	R1	98 505	30	35	31.82	14600	6230	1490	635	0.73 3.78

产品型号	齿距 mm（模数）	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	容许传动力 (N) 弯曲强度	容许传动力 (N) 齿面强度	容许传动力 (kgf) 弯曲强度	容许传动力 (kgf) 齿面强度	质量 (kg)
KRGCPF5-1000 **KRGCPF10-1000**	**CP5** (1.5915) **CP10** (3.1831)	200 100	RF RF	1000 1000	15 30	20 35	18.41 31.82	3660 14600	1560 6230	373 1490	159 635	2.17 7.49

产品型号	齿距 mm（模数）	齿数	形状	全长 A	齿宽 B	高度 C	啮合高度 D	装配孔位置尺寸 E	F	G	孔数	螺钉尺寸
KRGCPD5-500 **KRGCPD10-500**	**CP5** (1.5915) **CP10** (3.1831)	100 50	RD RD	500 500	15 30	20 35	18.41 31.82	8 14	40 40	140 140	4 4	M5 M10

KRGCPD

CP Ground Racks



RF　　RD

（产品特性注意事项） ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 227 页。
②齿条的侧隙随使用的配对小齿轮不同而变化。请根据第 191 页揭载的「齿条单体的侧隙（齿厚减少量）」及配对小齿轮的侧隙进行计算。
③齿条装配在基面后，请使用定位销固定。仅使用紧固螺钉承受负荷时螺钉有破损的危险性。

（追加工注意事项） ①对产品做追加工前，请首先阅读第 228 页的「追加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

装配孔形状尺寸 H	I	J	容许传动力 (N) 弯曲强度	容许传动力 (N) 齿面强度	容许传动力 (kgf) 弯曲强度	容许传动力 (kgf) 齿面强度	质量 (kg)	产品型号
6 10.8	10 17.5	6 11	3660 14600	1560 6230	373 1490	159 635	1.06 3.61	**KRGCPD5-500** **KRGCPD10-500**