

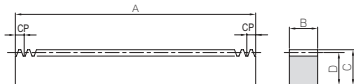
CP KRCPF-H · KRCPF-D-H
淬火磨齿齿条

周节 5、10



共通规格	
精度等级	KHK R 001 5级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM440
热处理	调质·齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC

*表示精度等级的【同等品】。



RF

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长				容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
KRCPF5-1000H	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	20	18.41	3330	1850	339	189	2.17
KRCPF10-1000H	CP10 (3.1831)	100		30	35	31.82	13300	7710	1360	786	7.49	

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长				装配孔位置尺寸				
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●KRCPF5-1000HJ	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	20	18.41	8	50	180	6	M5
●KRCPF10-1000HJ	CP10 (3.1831)	100		30	35	31.82	14					M10

SRCPF-H · SRCPF-D-H
淬火齿条

周节 5、10、15、20



齿面经硬化处理的通用齿条新登场!

共通规格	
精度等级	KHK R 001 5级*
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC

*表示精度等级的【同等品】。



RF

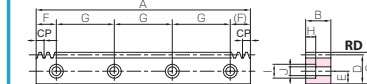
*对齿面经高频淬火硬化的齿条标准化，抑制价格上升。比原有的SRF齿条齿面强度提高2成!

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长				容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
SRCPF5-1000H	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	20	18.41	2080	1200	212	122	2.17
SRCPF10-1000H	CP10 (3.1831)	100		30	35	31.82	8320	4980	848	508	7.49	
SRCPF15-1000H	CP15 (4.7746)	67		1005	50	50	45.23	20800	12400	2120	1260	17.8
SRCPF20-1000H	CP20 (6.3662)	50		1000	60	60	53.63	33300	20800	3390	2120	25.3

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长				装配孔位置尺寸				
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●SRCPF5-1000HJ	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	20	18.41	8	50	180	6	M5
●SRCPF10-1000HJ	CP10 (3.1831)	100		30	35	31.82	14	50	180	6	M10	
●SRCPF15-1000HJ	CP15 (4.7746)	67		1005	50	50	45.23	20	62.5	220	5	M14
●SRCPF20-1000HJ	CP20 (6.3662)	50		1000	60	60	53.63	23	60	220	5	M16

KRCPF-H · KRCPF-D-H

CP Hardened Racks

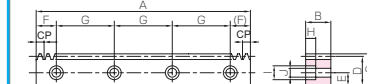


- (产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第189页。
②齿条的侧隙随对小齿轮的不同而变化。请根据第191页中揭载的「齿条单体的侧隙(齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前，请首先阅读第192页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。需要对全长做切断等加工时，请使用线切割或超硬工具。
- (J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接单后实际工作日2天以内(订货日除外)。
②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时，作为订做产品承接。
③装配孔加工后不再进行表面氧化处理。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
6	10	6	3330	1850	339	189	2.13	●KRCPF5-1000HJ
10.8	17.5	11	13300	7710	1360	786	7.29	●KRCPF10-1000HJ

SRCPF-H · SRCPF-D-H

CP Hardened Racks



- (产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第189页。
②齿条的侧隙随对小齿轮的不同而变化。请根据第191页中揭载的「齿条单体的侧隙(齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前，请首先阅读第192页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
②因为齿面经高频淬火处理齿面及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。需要对全长做切断等加工时，请使用线切割或超硬工具。
- (J系列注意事项) ①因为是接受订货后投产，所以发货日期在接单后实际工作日2天以内(订货日除外)。
②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时，作为订做产品承接。
③装配孔加工后不再进行表面氧化处理。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
6	10	6	2080	1200	212	122	2.13	●SRCPF5-1000HJ
10.8	17.5	11	8320	4980	848	508	7.29	●SRCPF10-1000HJ
15.2	23	16	20800	12400	2120	1260	17.3	●SRCPF15-1000HJ
17.5	26	18	33300	20800	3390	2120	24.5	●SRCPF20-1000HJ